

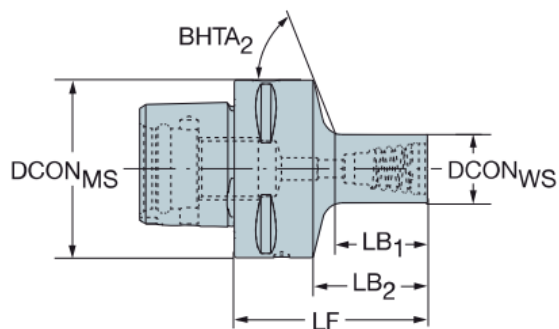
KONRAD
TOOLS



**ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ
ОСНАСТКА**

Адаптеры Т с соединением CAPTO

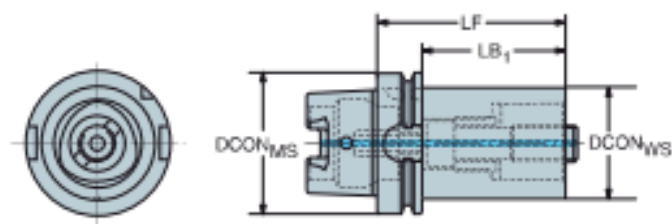
Короткое исполнение



CZC _{ms}	CZC _{ws}	CNSC	CXSC	Артикул	DCON _{ms}	DCON _{ws}	LF	LB ₁	LB ₂	BHTA ₂	BAR	NM	KG
-	E12	3	1	C6-T12.050	63,0	12,2	50,0	17,4	28,0	68°	150	15	0,84
-	E16	3	1	C6-T16.054	63,0	15,4	54,0	21,8	32,0	67°	150	30	0,85
-	E20	3	1	C6-T20.049	63,0	18,4	49,0	17,2	27,0	66°	150	50	0,86

Адаптеры CAPTO с конусом HSK

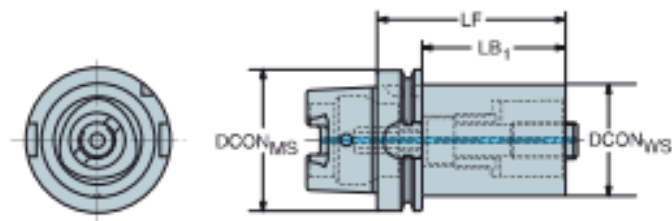
Интерфейс со стороны станка HSK A/C



Артикул	DCON _{ms}	DCON _{ws}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₂	BHTA ₂	BAR	NM	KG
C6-HSK-A100.110-IC	100,0	63,0	110,0	81,0	110,0	-	100,0	0°	100	170	3,59
CZC _{ms}	CZC _{ws}	CNSC	CXSC	DSGN							
100	C6	1	1	2							

Адаптеры CAPTO с конусом HSK

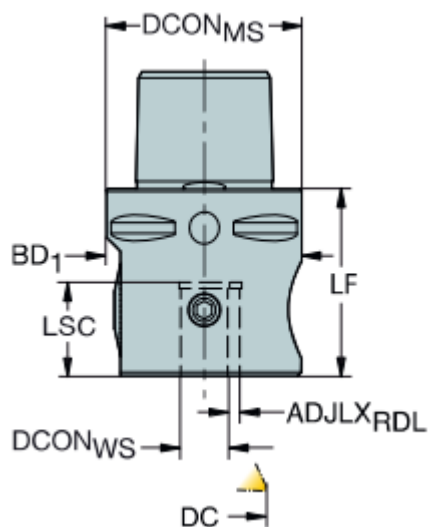
Интерфейс со стороны станка HSK A/C/T



CZC _{ms}	CZC _{ws}	CNSC	CXSC	Артикул	DCON _{ms}	DCON _{ws}	LF	LB ₁	BAR	NM	KG
100	C6	1	1	C6-HSK-T63.110-IC	63,0	63,0	110,0	110,0	100	170	2,14

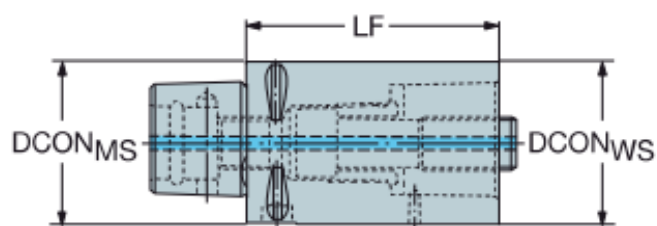
Чистовая расточная головка с соединением CAPTO

Внутренний подвод СОЖ



DCN	DCX	CZC _{ms}	CZC _{ws}	CNSC	Артикул	DCON _{ms}	DCON _{ws}	ADJLX _{RDL}	LF	BAR	KG
3,0	32,0	3	1	3	C6-BH16.075-IC	63,0	16,0	3,0	75,0	20	1,896

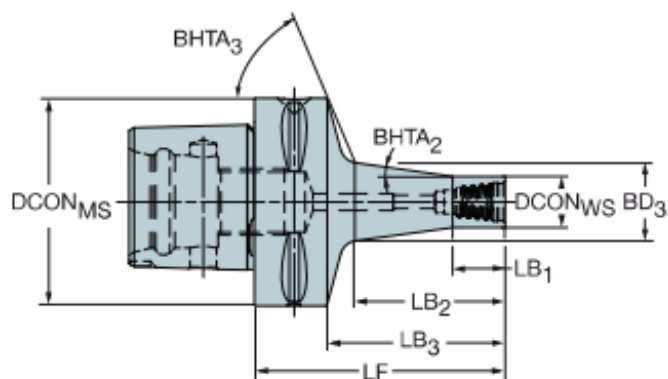
Удлинители CARTO



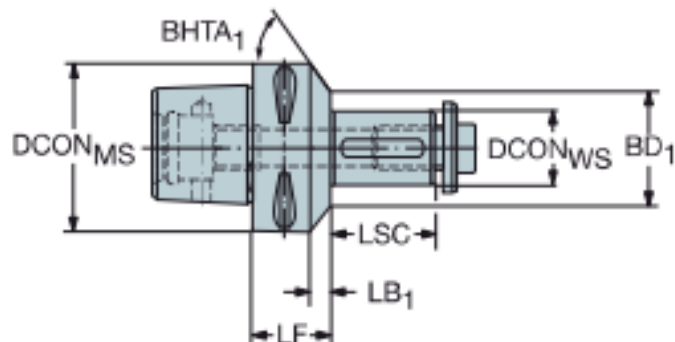
CZC _{ms}	CZC _{ws}	CNSC	CXSC	Артикул	DCON _{ms}	DCON _{ws}	LF	BAR	NM	KG
C6	C6	3	1	C6-C6.100-IC	63,0	63,0	100,0	80	170,0	2,26
C6	C6	3	1	C6-C6.140-IC	63,0	63,0	140,0	80	170,0	3,17

Адаптеры СЕН с соединением CAPTO

Длинное исполнение



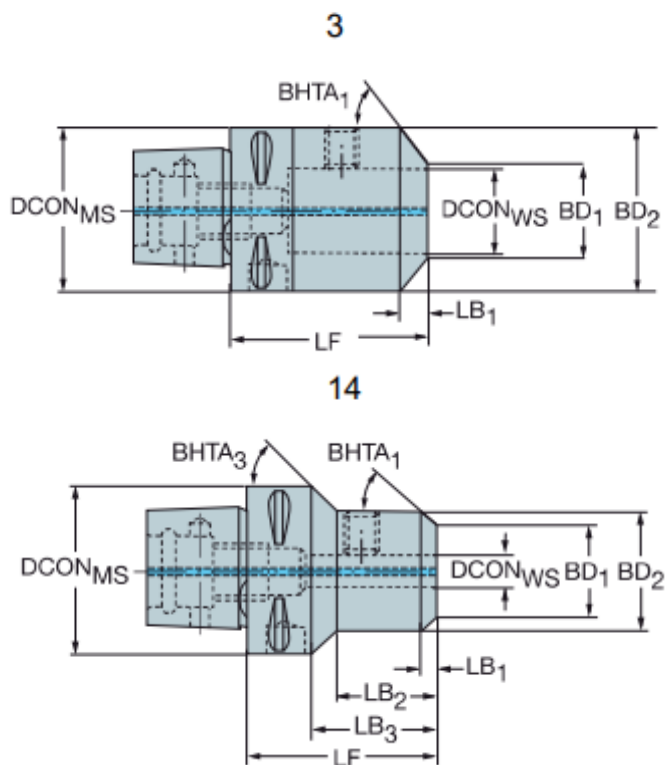
Артикул	DCON _{ms}	DCON _{ws}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₃	BHTA ₂	BHTA ₃	BAR	NM	KG	RPMX
C6-T25.103	63,0	24,1	103,0	25,0	74,5	81,0	38,0	8°	62°	150	65	1,37	20000
CZC_{ms}	CZC_{ws}	CNSC	CXSC										
C6	E25	3	1										

Оправки для дисковых фрез с соединением CAPTO


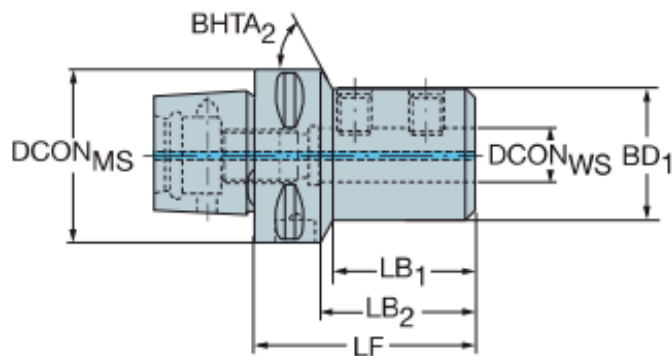
Артикул	DCON _{ms}	DCON _{ws}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BHTA ₂	NM	KG
C6-MH16.030	63,0	16,0	30,0	7,8	30,0	-	28,0	63,0	-	66°	0°	22	0,97
C6-MH22.030	63,0	22,0	30,0	7,9	30,0	-	36,0	63,0	-	59°	0°	45	1,10
C6-MH27.030	63,0	27,0	30,0	7,8	30,0	-	43,0	63,0	-	52°	0°	80	1,25
C6-MH32.025	63,0	32,0	25,0	3,0	25,0	-	48,0	63,0	-	68°	0°	180	1,30
C6-MH40.025	63,0	40,0	25,0	3,0	25,0	-	56,0	63,0	-	49°	0°	300	1,57
CZC _{ms}	CZC _{ws}	CNSC	CXSC										
C6	16	3	1										
C6	22	3	1										
C6	27	3	1										
C6	32	3	1										
C6	40	3	1										

Патроны Weldon с соединением CAPTO

Интерфейс со стороны заготовки – DIN 6535-HB и DIN 1835-B



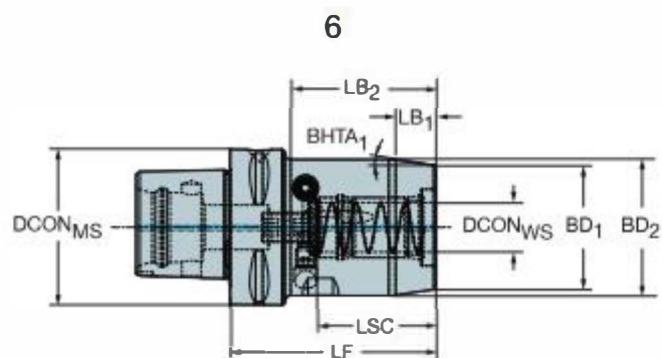
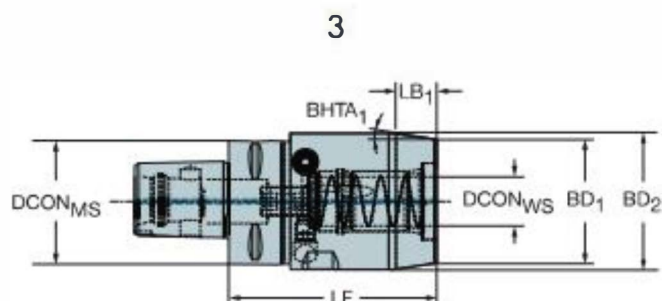
Артикул	DCON _{ms}	DCON _{ws}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₁	BHTA ₃
C6-W10.060-IC	63,0	10,0	60,0	4,0	30,0	38,1	60,0	27,0	35,0	35,0	63,0	45°	60°
C6-W12.060-IC	63,0	12,0	60,0	5,0	33,0	37,9	60,0	32,0	42,0	42,0	63,0	45°	65°
C6-W16.065-IC	63,0	16,0	65,0	5,0	35,5	43,0	65,0	38,0	48,0	48,0	63,0	45°	45°
C6-W20.065-IC	63,0	20,0	65,0	5,0	37,5	43,0	65,0	42,0	52,0	52,0	63,0	45°	45°
C6-W25.080-IC	63,0	25,0	80,0	8,0	80,0	-	-	49,0	65,0	-	-	45°	-
BAR	NM	KG	CZC _{ms}	CZC _{ws}	CNSC	CXSC	DSGN						
20	10	1,12	C6	10	3	1	14						
20	12	1,20	C6	12	3	1	14						
20	15	1,36	C6	16	3	1	14						
20	20	1,30	C6	20	3	1	14						
20	25	2,00	C6	25	3	1	3						

Патроны ISO 9766 с соединением CAPTO


Артикул	DCON _{ms}	DCON _{ws}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₂	BAR	NM	KG
C6-SC16.070-IC	63,0	16,0	49,0	30,0	43,0	47,9	70,0	36,0	36,0	63,0	70°	20	10	1,14
C6-SC20.070-IC	63,0	20,0	51,0	30,0	43,8	48,0	70,0	40,0	40,0	63,0	70°	20	12	1,18
C6-SC25.072-IC	63,0	25,0	57,0	30,0	45,8	50,0	72,0	45,0	45,0	63,0	65°	20	20	1,23
C6-SC32.075-IC	63,0	32,0	61,0	25,0	49,8	53,0	75,0	52,0	52,0	63,0	60°	20	30	1,30
CZC _{ms}	CZC _{ws}	CNSC	CXSC											
C6	16	3	1											
C6	20	3	1											
C6	25	3	1											
C6	32	3	1											

Патроны с соединением CARTO

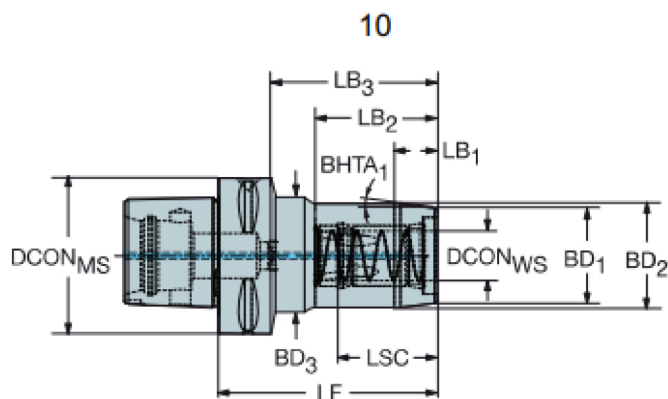
Для тяжелой обработки



Артикул	DCON _{ms}	DCON _{ws}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BAR	NM	KG
C6-NC20.084-IC	63,0	20,0	51,0	84,0	17,8	59,0	84,0	50,0	55,0	63,0	8°	80	10	1,76
C6-NC25.087-IC	63,0	25,0	57,0	87,0	18,8	87,0	-	57,0	65,0	-	12°	80	10	2,16
C6-NC25.150-IC	63,0	25,0	57,0	150,0	18,8	150,0	-	57,0	65,0	-	12°	80	10	3,63
C6-NC32.091-IC	63,0	32,0	61,0	91,0	18,8	91,0	-	68,0	76,0	-	12°	80	10	2,75
CZC _{ms}	CZC _{ws}	CNSC	CXSC	DSGN										
C6	20	3	1	6										
C6	25	3	1	3										
C6	25	3	1	3										
C6	32	3	1	3										

Патроны с соединением CAPTO

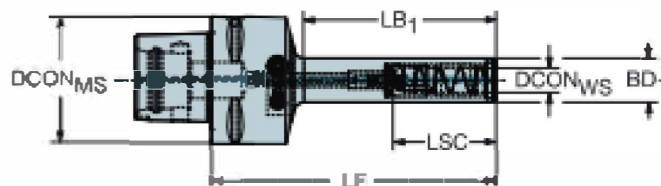
Короткое исполнение



Артикул	$DCON_{ms}$	$DCON_{ws}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	BAR	NM	KG
C6-HC06.074-IC	63,0	6,0	37,0	74,0	11,3	30,2	48,1	22,0	26,0	50,0	10°	80	8	1,15
C6-HC08.076-IC	63,0	8,0	37,0	76,0	11,3	32,2	50,1	24,0	28,0	50,0	10°	80	8	1,17
C6-HC10.078-IC	63,0	10,0	41,0	78,0	11,3	34,2	52,1	26,0	30,0	50,0	10°	80	8	1,20
C6-HC12.082-IC	63,0	12,0	46,0	82,0	11,3	38,2	56,0	28,0	32,0	50,0	10°	80	8	1,26
C6-HC20.091-IC	63,0	20,0	51,0	91,0	16,0	49,2	65,1	38,0	42,0	50,0	7°	80	8	1,45
C6-HC20.150-IC	63,0	20,0	51,0	150,0	16,0	49,2	66,8	38,0	42,0	50,0	7°	80	8	2,55
CZC_{ms}	CZC_{ws}	CNSC	CXSC											
C6	6	3	1											
C6	8	3	1											
C6	10	3	1											
C6	12	3	1											
C6	20	3	1											
C6	20	3	1											

Патроны с соединением CARTO

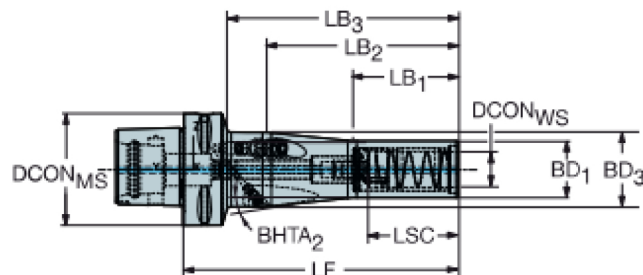
Короткое исполнение



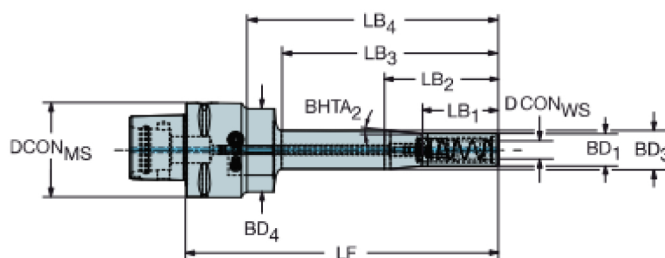
Артикул	DCON _{ms}	DCON _{ws}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BAR	NM	KG
C6-HC06.091-IC	63,0	6,0	37,0	91,0	47,9	64,9	91,0	14,5	40,0	63,0	-	80	8	1,03
C6-HC08.091-IC	63,0	8,0	37,0	91,0	45,8	64,9	9,0	17,5	40,0	63,0	-	80	8	1,00
C6-HC10.102-IC	63,0	10,0	41,0	102,0	55,8	75,0	102,0	20,0	40,0	63,0	-	80	8	1,07
C6-HC10.142-IC	63,0	10,0	41,0	142,0	95,8	115,0	142,0	20,0	40,0	63,0	-	80	8	1,16
C6-HC12.107-IC	63,0	12,0	46,0	107,0	60,8	80,0	107,0	22,0	40,0	63,0	-	80	8	1,14
C6-HC12.142-IC	63,0	12,0	46,0	142,0	95,8	115,0	142,0	22,0	40,0	63,0	-	80	8	1,25
CZC _{ms}	CZC _{ws}	CNSC	CXSC											
C6	6	3	1											
C6	8	3	1											
C6	10	3	1											
C6	10	3	1											
C6	12	3	1											
C6	12	3	1											

Патроны с соединением CARTO

Длинное исполнение



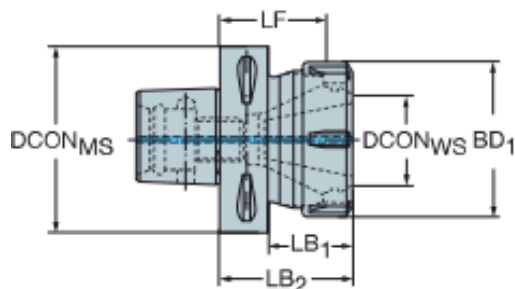
Артикул	DCON _{ms}	DCON _{ws}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₃	BHTA ₂	BAR	NM	KG
C6-HC20.155-IC	63,0	20,0	51,0	155,0	60,0	108,0	128,1	32,0	42,0	6°	80	8	1,68
C6-HC20.235-IC	63,0	20,0	51,0	235,0	60,0	108,0	208,1	32,0	42,0	2°	80	8	2,38
CZC _{ms}	CZC _{ws}	CNSC	CXSC										
C6	20	3	1										
C6	20	3	1										



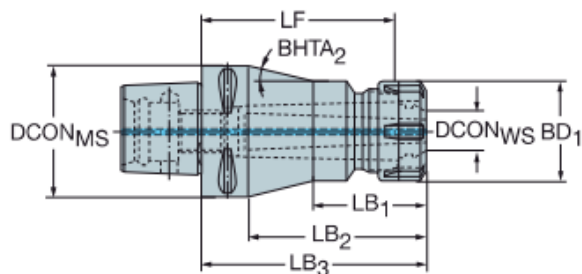
Артикул	DCON _{ms}	DCON _{ws}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂	BAR	NM	KG
C6-HC12.192-IC	63,0	12,0	46,0	192,0	50,0	75,0	145,8	167,0	22,0	26,0	40,0	4°	80	8	1,57
CZC _{ms}	CZC _{ws}	CNSC	CXSC												
C6	20	3	1												
C6	20	3	1												

Цанговые патроны ER с соединением CAPTO

Интерфейс со стороны заготовки – DIN 6499-B



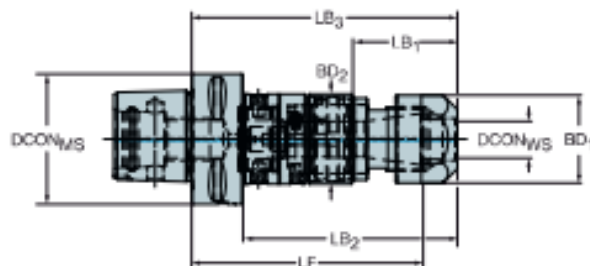
CZC _{ms}	CZC _{ws}	CNSC	CXSC	Артикул	DCON _{ms}	DCON _{ws}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	KG
C6	ER25	3	1	C6-ER25.060-IC	63,0	26,0	48,0	32,9	60,0	42,0	63,0	80	1,04
C6	ER25	3	1	C6-ER25.100-IC	63,0	26,0	88,0	75,0	100,0	42,0	63,0	80	1,44
C6	ER32	3	1	C6-ER32.060-IC	63,0	33,0	47,0	35,3	60,0	50,0	63,0	80	1,06
C6	ER32	3	1	C6-ER32.100-IC	63,0	33,0	87,0	75,0	100,0	50,0	63,0	80	1,60



CZC _{ms}	CZC _{ws}	CNSC	CXSC	Артикул	DCON _{ms}	DCON _{ws}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BHTA ₂	BAR	KG
C6	ER16	3	1	C6-ER16.100-IC	63,0	17,0	89,4	60,0	78,0	100,0	28,0	44°	80	1,26
C6	ER20	3	1	C6-ER20.060-IC	63,0	21,0	48,5	31,1	38,0	60,0	33,7	65°	80	1,00
C6	ER25	3	1	C6-ER25.160-IC	63,0	26,0	148,0	65,0	138,0	160,0	42,0	8°	80	2,50
C6	ER32	3	1	C6-ER32.130-IC	63,0	33,0	117,0	75,0	108,0	130,0	50,0	11°	80	2,22

Цанговые патроны ER с соединением CAPTO

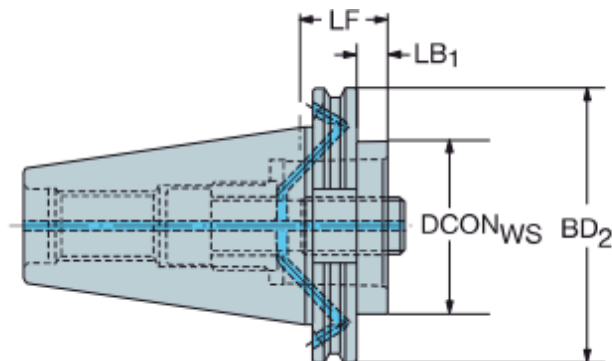
Интерфейс со стороны заготовки – DIN 6499-B



Артикул	DCON _{ms}	DCON _{ws}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BAR	KG
C6-ER20T.100-IC	63,0	20,8	91,7	35,3	77,6	99,7	33,7	35,0	63,0	80	1,21
CZC _{ms}	CZC _{ws}	TRMAX	CNSC	CXSC							
C6	ER20	M12	3	1							

Адаптеры CAPTO с конусом ISO 7388-1

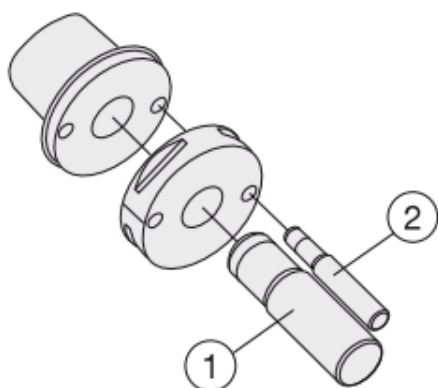
Интерфейс со стороны станка совместим с DIN 69871-ADB



CZC _{ms}	CZC _{ws}	CNSC	CXSC	Артикул	CRKS	DCON _{ws}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BAR	NM	KG
40	C6	7	1	C6-SK40.085-IC	M16	63,0	85,0	65,9	85,0	63,5	80	170	1,84
50	C6	7	1	C6-SK50.030-IC	M24	63,0	30,0	10,9	30,0	97,5	80	170	2,62
-	C6	7	1	C6-SK50.080-IC	M24	63,0	80,0	60,9	80,0	97,5	80	170	3,71

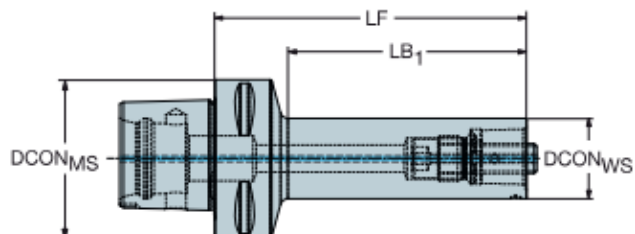
Устройство для настройки

Устройство используется для проверки точности позиционирования руки автоматического сменщика при установке инструмента с хвостовиком Capto в шпиндель или в магазин станка. Результатом неточной работы автооператора может стать интенсивный износ поверхностей соединения Capto, неправильное закрепление или выпадение инструмента. Инструкция по эксплуатации и значения допусков прилагаются в комплекте с приспособлением.



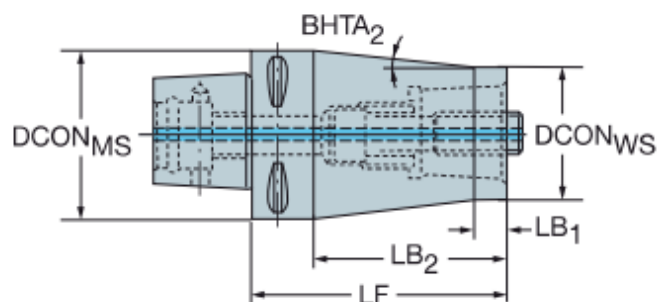
Размер содинения	Артикул	Центрирующий штифт 1	Центрирующий штифт 2
C6	C6-G.1	KTP-05	KTP-02

Переходники на меньший размер соединения CAPTO



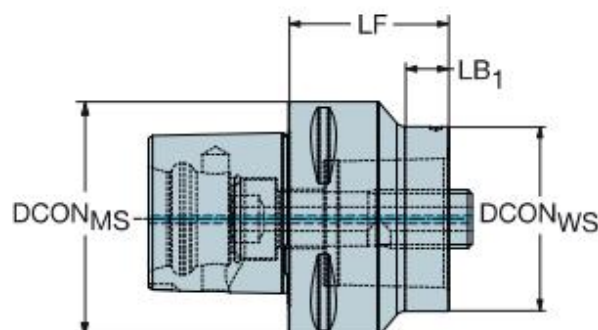
CZC _{ms}	CZC _{ws}	CNSC	CXSC	Артикул	DCON _{ms}	DCON _{ws}	LF	LB ₁	BAR	NM	KG
C6	C3	3	1	C6-C3.070-IC	63,0	32,0	70,0	39,0	80	45	1,12
C6	C4	3	1	C6-C4.080-IC	63,0	40,0	80,0	51,4	80	55	1,32
C6	C5	3	1	C6-C5.080-IC	63,0	50,0	80,0	51,5	80	95	1,53

Переходники на меньший размер соединения CAPTO



CZC _{ms}	CZC _{ws}	CNSC	CXSC	Артикул	DCON _{ms}	DCON _{ws}	LF	LB ₁	LB ₂	BHTA ₂	BAR	NM	KG
C6	C5	3	1	C6-C5.110-IC	63,0	50,0	110,0	12,0	88,0	5°	80	95	2,23

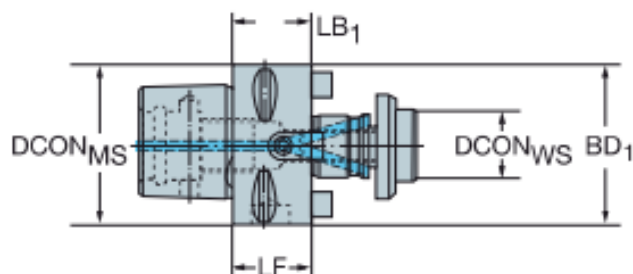
Короткое исполнение, только для закрепления цанговым механизмом!



CZC _{ms}	CZC _{ws}	CNSC	CXSC	Артикул	DCON _{ms}	DCON _{ws}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BHTA ₂	BAR	NM	KG
C6	C5	3	1	C6-C4.040-IC	63,0	40,0	40,0	11,0	40,0	63,0	0°	80	55	0,98
C6	C5	3	1	C6-C5.050-IC	63,0	50,0	50,0	20,0	50,0	63,0	0°	80	95	1,11

Оправки для торцевых фрез с соединением CAPTO

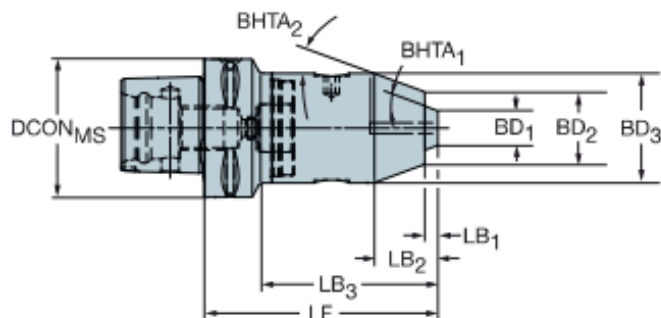
Внутренний подвод СОЖ



CZC _{ms}	CZC _{ws}	CNSC	CXSC	Артикул	DCON _{ms}	DBC	DCON _{ws}	LF	LB ₁	DB1	BAR	NM	KG
C6	40S	3	4	C6-MH40.050-IC	63,0	66,7	40,0	50,0	50,0	87,0	80	300	2,40

Адаптеры CAPTO с конусом ISO 7388-1

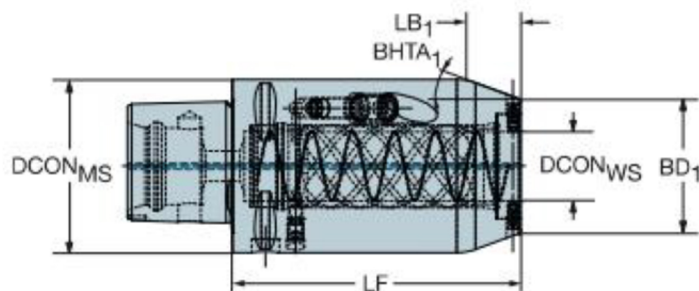
Внутренний и наружный подвод СОЖ



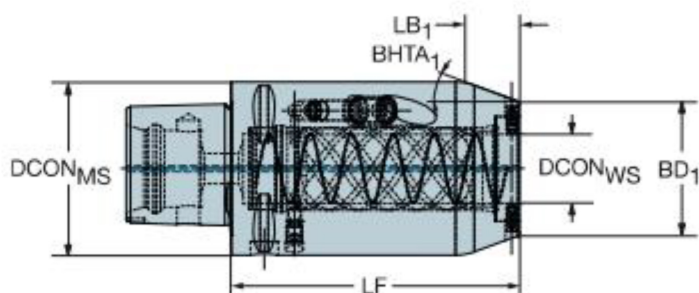
CZC _{ms}	CZC _{ws}	CNSC	CXSC	Артикул	DCON _{ws}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	DB ₂	DB ₃	DB ₄
C6	1-13	3	1	C6-DC13.107-IC	63,0	101,0	6,0	22,2	79,8	107,0	15,7	38,1	50,0	63,0
BHTA ₁	BHTA ₂	BAR	NM	KG										
19°	20°	50	20	1,79										

Оправки с соединением CAPTO

Только для закрепления разжимным цанговым механизмом

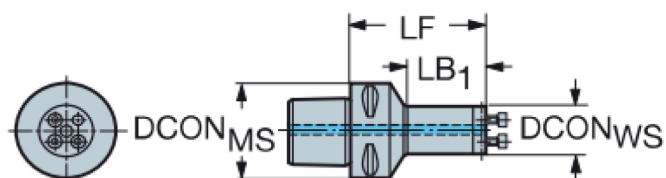


CZC _{ms}	CZC _{ws}	CNSC	CXSC	Артикул	DCON _{ms}	DCON _{ws}	LSC	LF	LB ₁	DB ₁	BHTA ₁	BAR	NM	KG
C6	25	3	1	C6-HC25.105-IC	63,0	25,0	100	105,0	20,0	48,4	20°	80	10	2,28



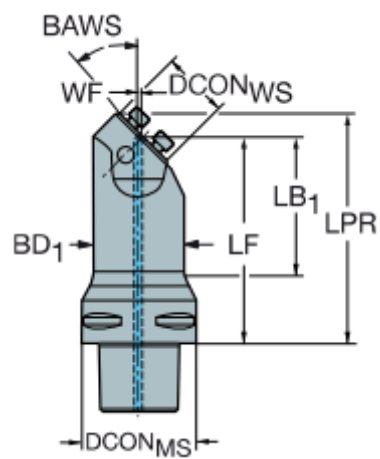
CZC _{ms}	CZC _{ws}	CNSC	CXSC	Артикул	DCON _{ms}	DCON _{ws}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	DB ₁	DB ₂	BHTA ₁
C6	20	3	1	C6-HC20.075-IC	63,0	20,0	80	75,0	18,0	51,0	48,4	57,0	20°
BAR	NM	KG											
80	10	1,55											

Адаптеры CAPTO для резцовых головок



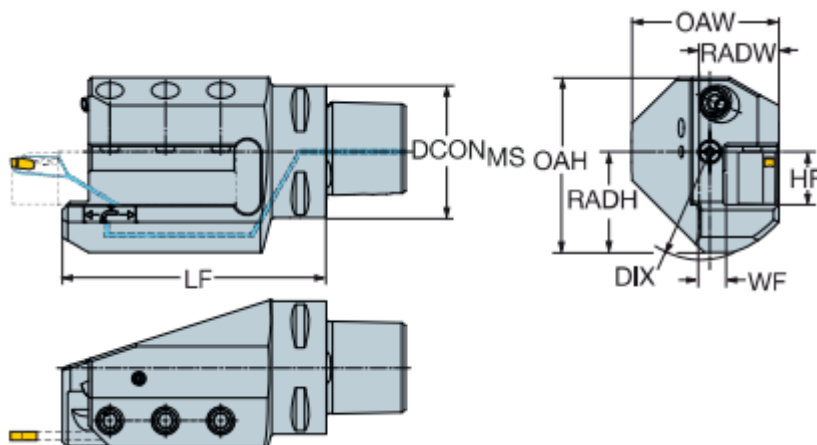
CZC _{ms}	CZC _{ws}	OHX	CNSC	CXSC	Артикул	DCON _{ms}	DCON _{ws}	LB ₁	LF	BAR	NM	KG
C6	16	56,0	3	1	C6-UTA.056.16-IC	63,0	16,0	28,0	56,0	70	2,0	0,9
C6	20	68,0	3	1	C6-UTA.068.20-IC	63,0	20,0	40,0	67,0	70	2,8	1,0
C6	25	82,0	3	1	C6-UTA.082.25-IC	63,0	25,0	55,0	82,0	70	3,7	1,1
C6	32	81,0	3	1	C6-UTA.081.32-IC	63,0	32,0	51,0	81,0	70	8,8	1,2
C6	40	92,0	3	1	C6-UTA.092.40-IC	63,0	40,0	63,0	92,0	70	17,0	1,4

Адаптеры CAPTO для резцовых головок



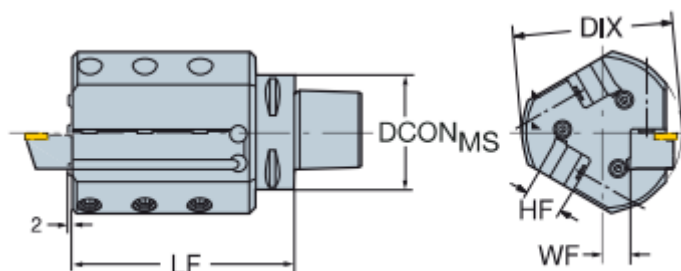
CZC _{ms}	CZC _{ws}	CNSC	CXSC	Артикул	DCON _{ms}	DCON _{ws}	BD ₁	LB ₁	LPR	LF	BAR	NM	KG
C6	32	3	1	C6-45UTA.100.32-IC	63,0	32,0	45,0	68,0	111,0	100,0	70	8,8	1,7

Адаптеры CAPTO для призматических державок



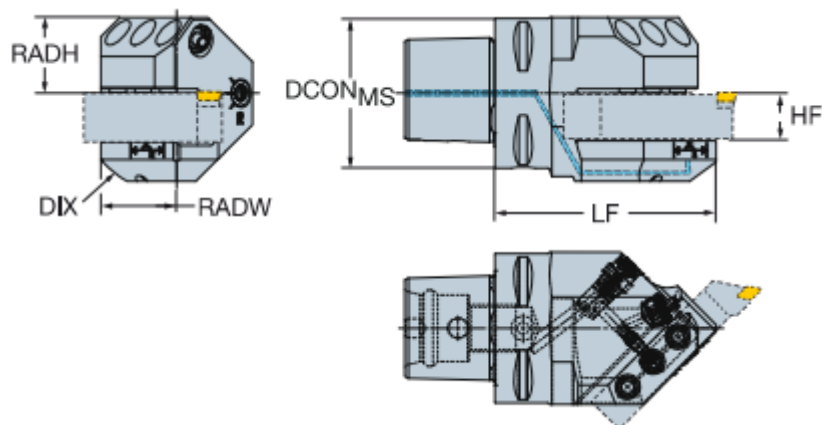
CZC _{ms}	CZC _{ws}	CNSC	CXSC	Артикул	DCON _{ms}	LF	WF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	BAR	KG
C6	20x20	3	6	C6-H20R/L.105-IC2	63,0	105,0	10,0	20,0	63,5	69,0	37,0	30,0	150	2,3
C6	25x25	3	6	C6-H25R/L.105-IC2	63,0	122,0	13,0	25,0	70,0	78,0	46,0	38,0	150	3,1

Адаптеры CAPTO для призматических державок



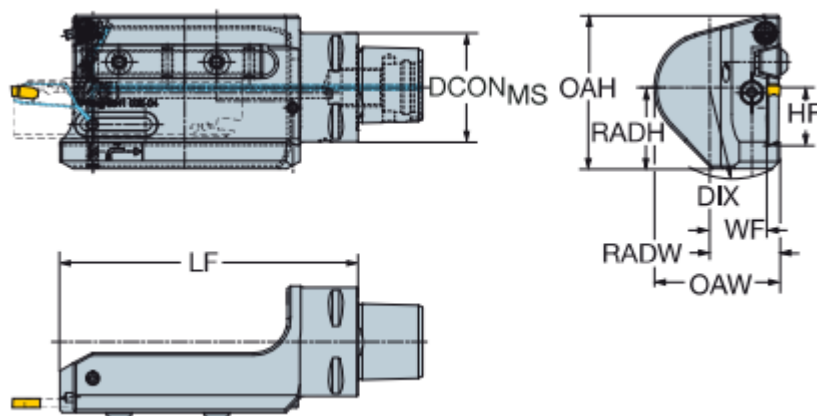
CZC _{ms}	CZC _{ws}	CNSC	CXSC	Артикул	DCON _{ms}	LF	WF	HF	DIX	OAH	RADH	RADW	BAR	KG
C6	20x20	3	5	C6-3H20R/L.125-IC	63,0	125,0	16,0	20,0	90	-	-	-	80	3,9

Адаптеры CAPTO для призматических державок



CZC _{ms}	CZC _{ws}	CNSC	CXSC	Артикул	DCON _{ms}	LF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	DIX	BAR	KG
C6	20x20	3	6	C6-45H20R/L.095-IC2	63,0	105,0	20,0	64,0	69,0	37,0	32,0	85	150	2,2

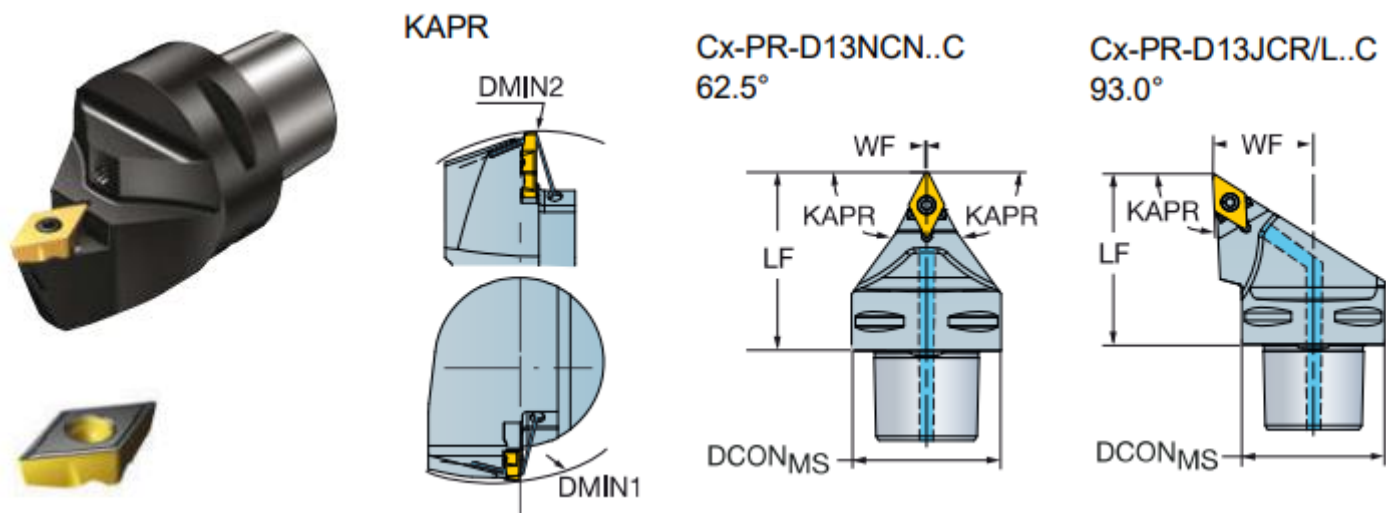
Адаптеры CAPTO для отрезных лезвий



CZC _{ms}	CZC _{ws}	CNSC	CXSC	Артикул	DCON _{ms}	LF	WF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	DIX
C6	25L	3	6	C6-B25L.160-IC2	63,0	160,0	32,0	25,0	69,0	69,0	37,0	37,0	100
C6	25R	3	6	C6-B25R.160-IC2	63,0	160,0	32,0	25,0	69,0	69,0	37,0	37,0	100
BAR	NM	KG											
70	10	2,4											
70	10	2,4											

Резцовые головки PR для точения

Закрепление пластин винтом. CAPTO – внутренний подвод СОЖ



	Insert size	CZC _{ms}	DMIN ₁	DMIN ₂	RMPX	CNSC	Артикул	DCON _{ms}	LF	WF
	13	C6	253,0	240,0	27°	3	C6-PR-D13JCR/L.065.45.13-IC	63,0	65,0	45,0
	13	C6	-	190,0	57°	3	C6-PR-D13NCN.065.05.13-IC	63,0	65,0	0,5

BAR	NM	KG	MIID
150	3	1,19	PR-DC1308
150	3	1,06	PR-DC1308

N – нейтральное исполнение

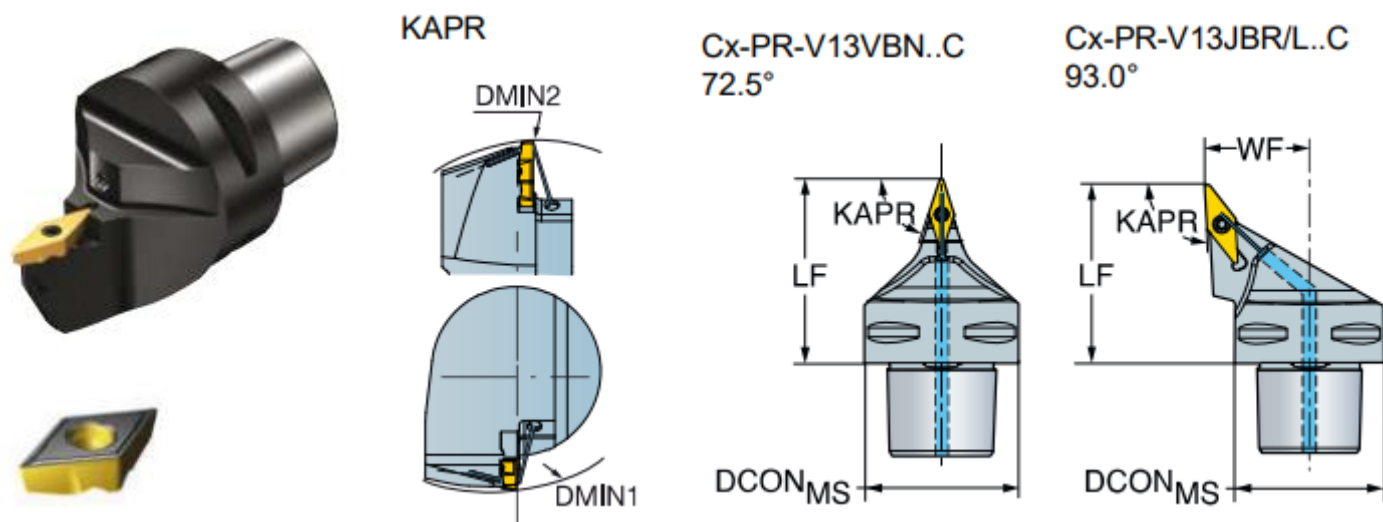
R – правое исполнение

L – левое исполнение

ТОЧЕНИЕ

Резцовые головки PR для точения

Закрепление пластин винтом. CAPTO – внутренний подвод СОЖ



	Insert size	CZC _{ms}	DMIN ₁	DMIN ₂	RMPX	CNSC	Артикул	DCON _{ms}	LF	WF
	13	C6	232,0	190,0	50°	3	C6-PR-V13JBR/L.065.45.13-IC	63,0	65,0	45,0
	13	C6	-	190,0	70°	3	C6-PR-V13VBN.065.05.13-IC	63,0	65,0	0,5

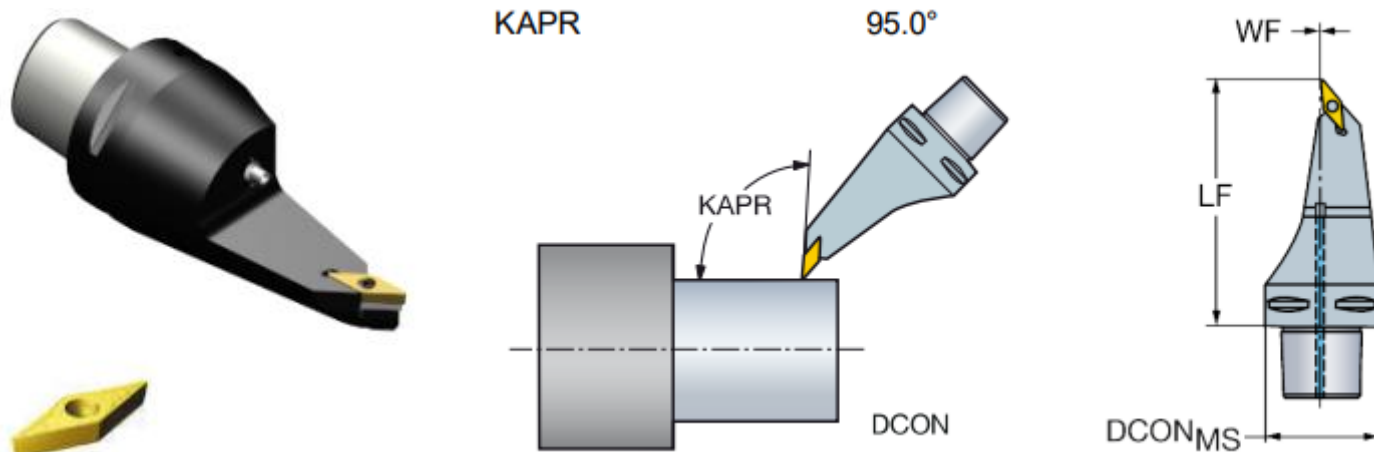
BAR	NM	KG	MIID
150	2	1,14	PR-VB1308
150	2	1,00	PR-VB1308

N – нейтральное исполнение
R – правое исполнение
L – левое исполнение

ТОЧЕНИЕ

Резцовые головки для точения

Закрепление пластин винтом. CAPTO – внутренний подвод СОЖ



	Insert size	CZC _{ms}	DMIN ₁	DMIN ₂	RMPX	CNSC	Артикул	DCON _{ms}	LF	WF
	16	C6	-	-	45°	3	C6-SVMBR/L.130.1.16-IC	63,0	130,0	1,2
BAR	NM	KG	MIID							
40	3	1,67	VBMT 1604							

N – нейтральное исполнение

R – правое исполнение

L – левое исполнение

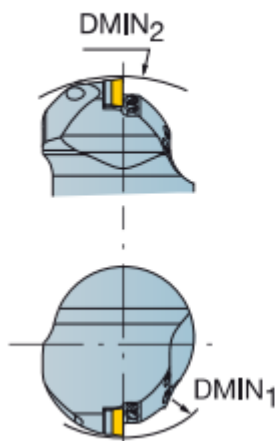
ТОЧЕНИЕ

Резцовые головки для точения

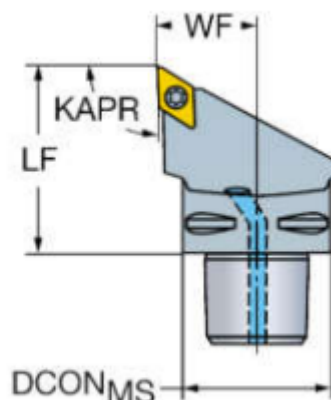
Закрепление пластин винтом. CAPTO – высокоточная подача СОЖ

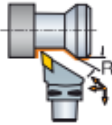


KAPR



93.0°



	Insert size	CZC _{ms}	DMIN ₁	DMIN ₂	RMPX	CNSC	Артикул	DCON _{ms}	LF	WF
	11	C6	250,0	190,0	27°	3	C6-SDJCR/L.065.45.11-IC	63,0	65,0	45,0
BAR	NM	KG	MIID							
40	3	1,19	DCMT 11T3							

N – нейтральное исполнение

R – правое исполнение

L – левое исполнение

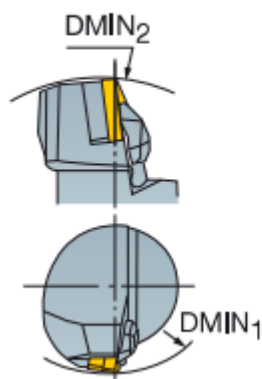
ТОЧЕНИЕ

Резцовые головки для точения

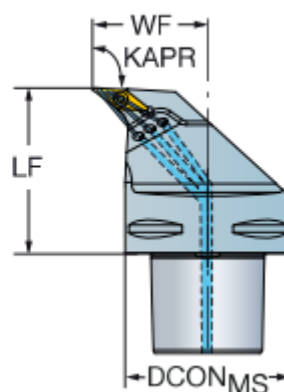
Закрепление пластин винтом. CAPTO – высокоточная подача СОЖ

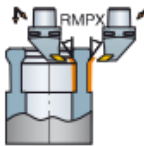


KAPR



93.0°



	Insert size	CZC _{ms}	DMIN ₁	DMIN ₂	RMPX	CNSC	Артикул	DCON _{ms}	LF	WF
	16	C6	85,0	-	50°	3	C6-SVUBR/L.065.45.16-IC2	63,0	65,0	45,0
BAR	NM	KG	MIID							
150	3	1,41	VBMT 1604							

N – нейтральное исполнение

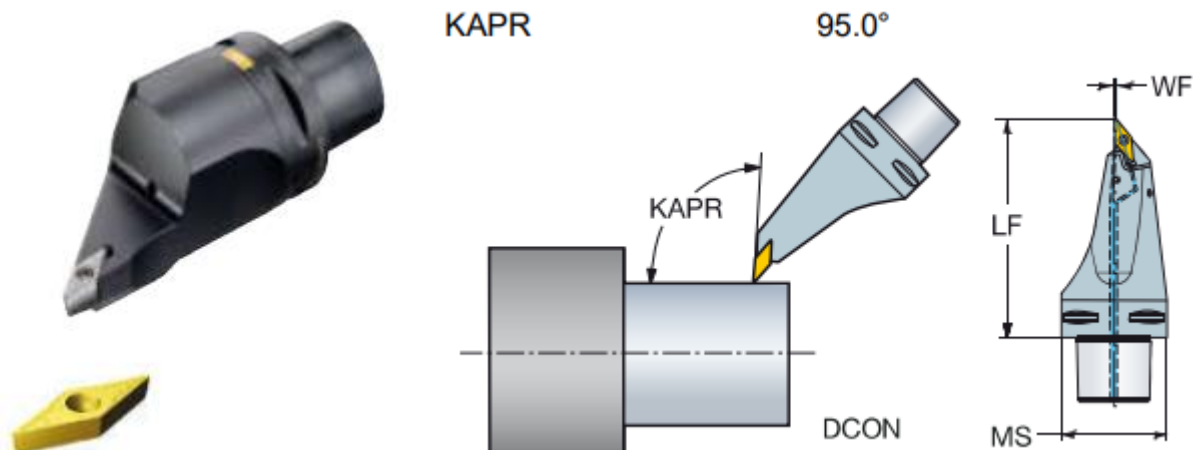
R – правое исполнение

L – левое исполнение

ТОЧЕНИЕ

Резцовые головки для точения

Закрепление пластин винтом. CAPTO – высокоточная подача СОЖ



	Insert size	CZC _{ms}	DMIN ₁	DMIN ₂	RMPX	CNSC	Артикул	DCON _{ms}	LF	WF
	16	C6	-	-	45°	3	C6-SVMBR/L.130.1.16-IC2	63,0	130,0	1,2
BAR	NM	KG	MIID							
150	3	1,96	VBMT 1604							

N – нейтральное исполнение

R – правое исполнение

L – левое исполнение

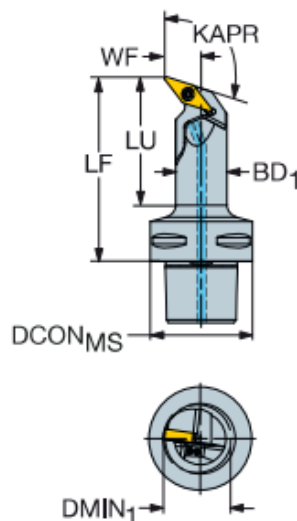
ТОЧЕНИЕ

Резцовые головки для точения

Закрепление пластин винтом. CAPTO – внутренний подвод СОЖ

KAPR

107.5°



	Insert size	CZC _{ms}	DMIN ₁	LU	RMPX	CNSC	Артикул	DCON _{ms}	BD	LF	WF
	16	C6	40,0	94,0	35°	3	C6-SVQBR/L.120.22.16-IC2	63,0	32,0	120,0	22,0
BAR	NM	KG	MIID								
150	3	1,39	VBMT 1604								

N – нейтральное исполнение

R – правое исполнение

L – левое исполнение

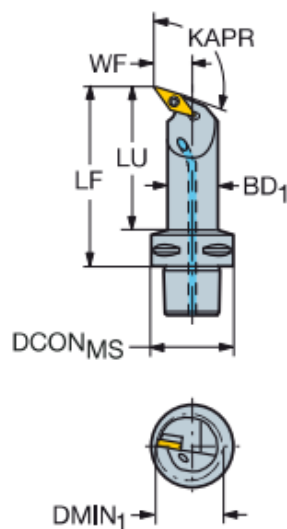
ТОЧЕНИЕ

Резцовые головки для точения

Закрепление пластин винтом. CAPTO – внутренний подвод СОЖ

KAPR

107.5°



	Insert size	CZC _{ms}	DMIN ₁	LU	RMPX	CNSC	Артикул	DCON _{ms}	BD	LF	WF
	16	C6	63,0	151,0	35°	3	C6-SVQBR/L.175.35.16-IC2	63,0	50,0	175,0	35,0
BAR	NM	KG	MIID								
10	3	2,89	VBMT 1604								

N – нейтральное исполнение

R – правое исполнение

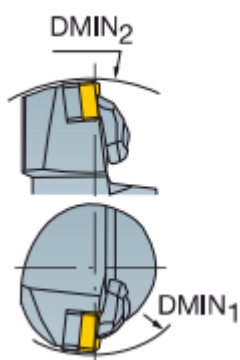
L – левое исполнение

Резцовые головки для точения

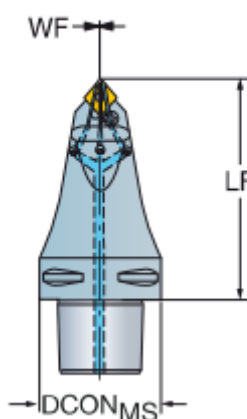
Закрепление пластин прижимом. CAPTO – внутренний подвод СОЖ



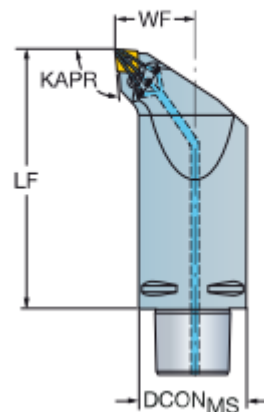
KAPR



Cx-PCMNN..HP (M-T)
50.0°



Cx-PCLNR/L..HP (M-T)
95.0°



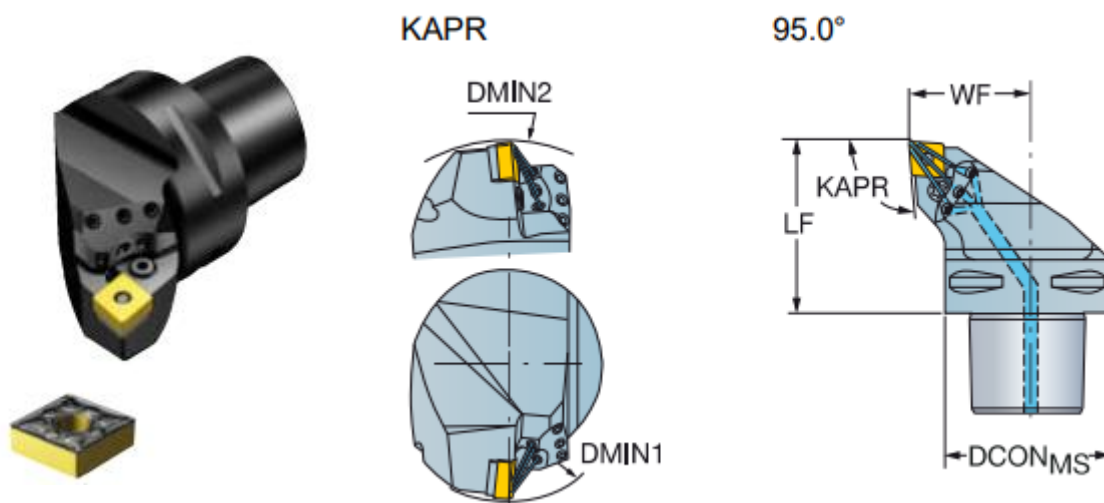
	Insert size	CZC _{ms}	DMIN ₁	DMIN ₂	RMPX	CNSC	Артикул	DCON _{ms}	LF	WF
	12	C6	110,0	-	50°	3	C6-PCLNR/L.165.45.12-IC2	63,0	165,0	45,0
	13	C6	-	240,0	70°	3	C6-PCMNN.115.0.12-IC2	63,0	115,0	-
BAR	NM	KG	MIID							
150	5	3,70	CNMG 1204							
150	5	1,98	CNMG 1204							

N – нейтральное исполнение
R – правое исполнение
L – левое исполнение

ТОЧЕНИЕ

Резцовые головки для точения

Закрепление пластин прижимом. CAPTO – высокоточная подача СОЖ



	Insert size	CZC _{ms}	DMIN ₁	DMIN ₂	RMPX	CNSC	Артикул	DCON _{ms}	LF	WF
	12	C6	110,0	195,0	-	3	C6-PCLNR/L.065.45.12-IC2	63,0	65,0	45,0
BAR	NM	KG	MIID							
150	5	1,36	CNMG 1204							

N – нейтральное исполнение

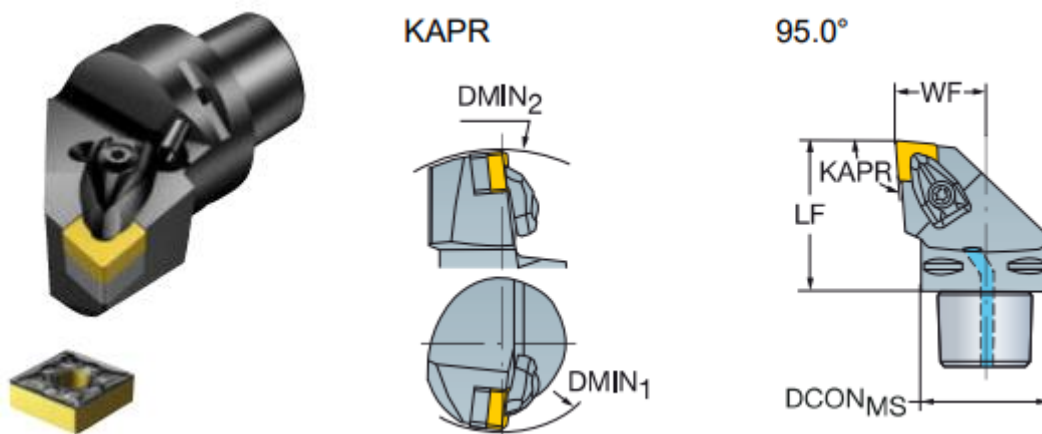
R – правое исполнение

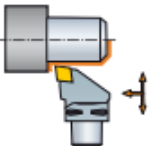
L – левое исполнение

ТОЧЕНИЕ

Резцовые головки для точения

Закрепление пластин прижимом повышенной жесткости. CAPTO – внутренний подвод СОЖ



	Insert size	CZC _{ms}	DMIN ₁	DMIN ₂	RMPX	CNSC	Артикул	DCON _{ms}	LF	WF
	12	C6	110,0	190,0	-	3	C6-DCLNR/L.065.45.12-IC	63,0	65,0	45,0
BAR	NM	KG	MIID							
10	3,9	1,33	CNMG 1204							

N – нейтральное исполнение

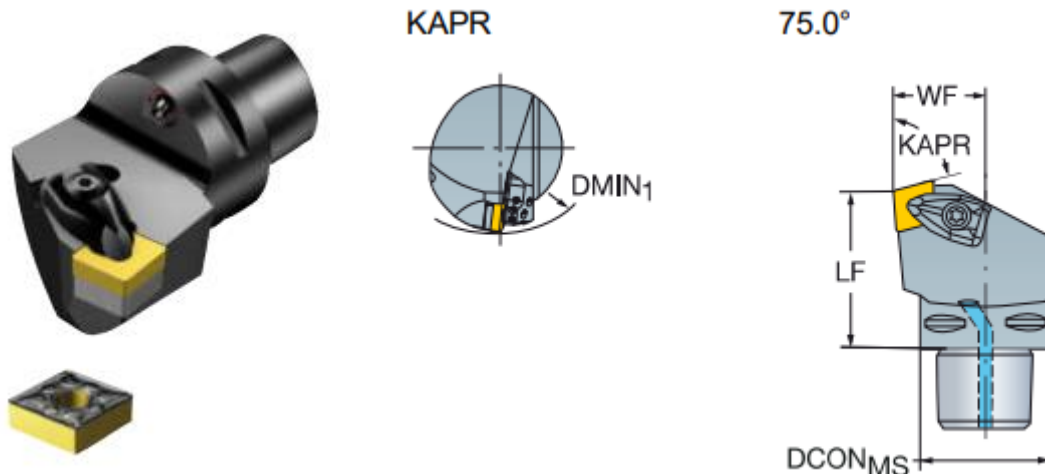
R – правое исполнение

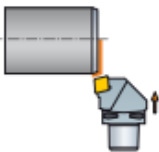
L – левое исполнение

ТОЧЕНИЕ

Резцовые головки для точения

Закрепление пластин прижимом повышенной жесткости. CAPTO – внутренний подвод СОЖ



	Insert size	CZC _{ms}	DMIN ₁	DMIN ₂	RMPX	CNSC	Артикул	DCON _{ms}	LPR	LF	WF
	12	C6	110,0	-	-	3	C6-DCKNR/L.065.45.12-IC	63,0	68,1	65,0	45,0
BAR	NM	KG	MIID								
10	3,9	1,48	CNMG 1204								

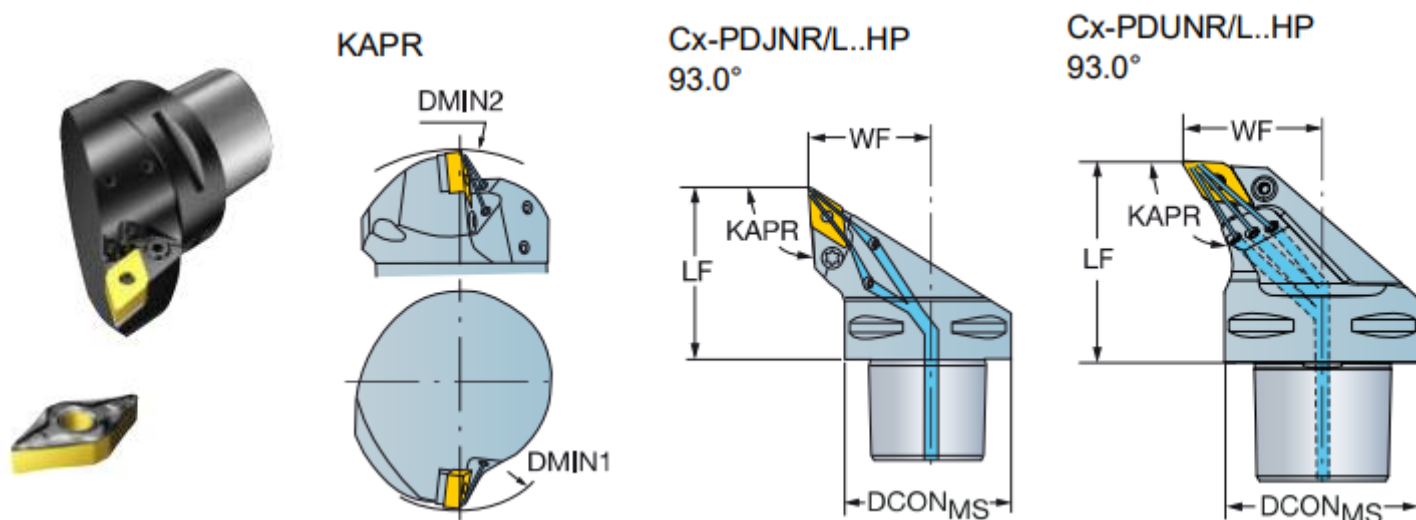
N – нейтральное исполнение

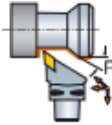
R – правое исполнение

L – левое исполнение

Резцовые головки для точения

Закрепление пластин прижимом. CAPTO – высокоточная подача СОЖ



	Insert size	CZC _{ms}	DMIN ₁	DMIN ₂	RMPX	CNSC	Артикул	DCON _{ms}	LF	WF
	15	C6	95,0	195,0	27°	3	C6-PDJNR/L.065.45.15-IC2	63,0	65,0	45,0
BAR	NM	KG	MIID							
150	5	1,31	DNMG 1506							

N – нейтральное исполнение

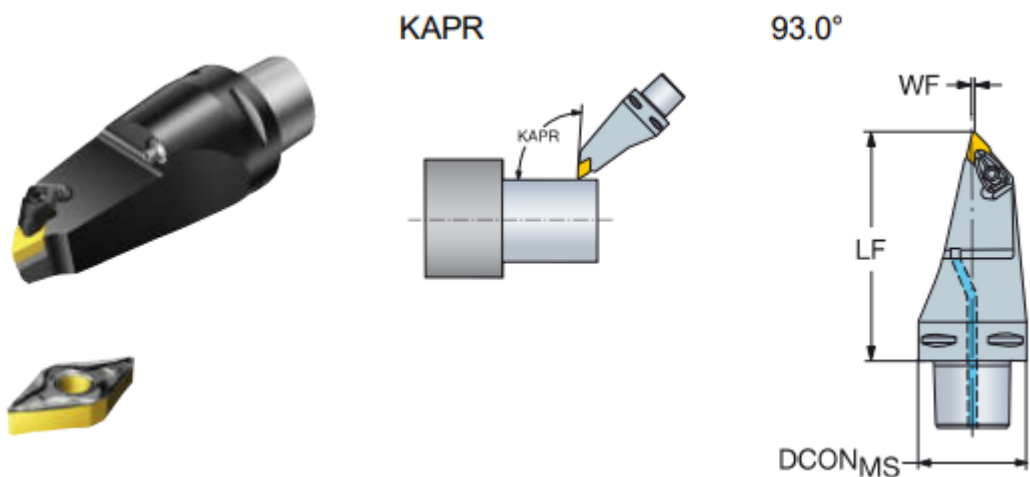
R – правое исполнение

L – левое исполнение

ТОЧЕНИЕ

Резцовые головки для точения

Закрепление пластин прижимом повышенной жесткости. CAPTO – внутренний подвод СОЖ

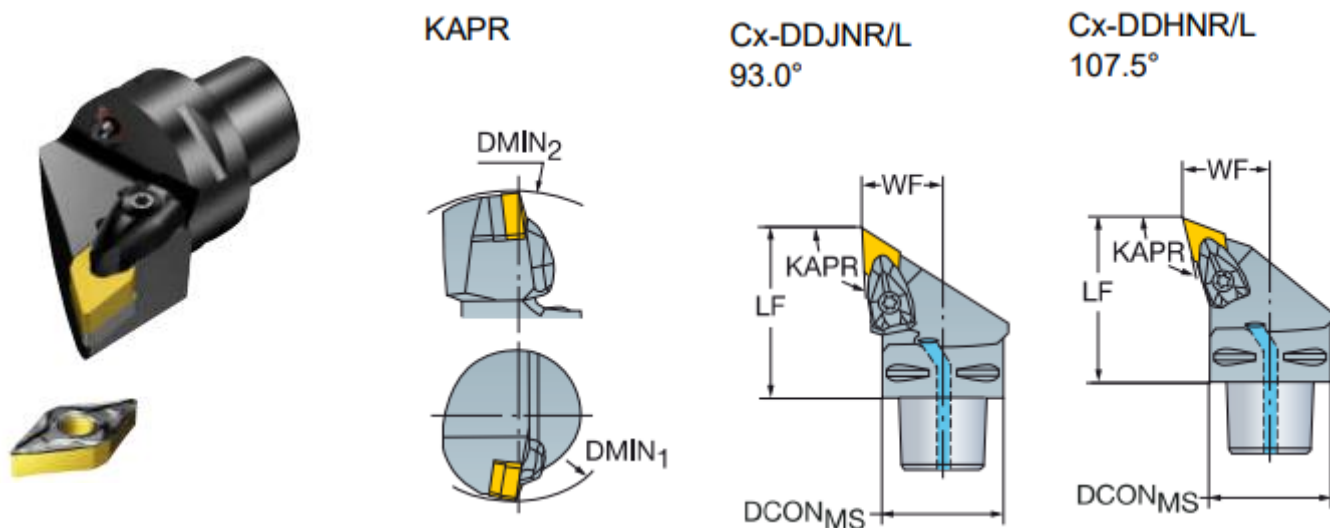


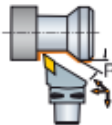
	Insert size	CZC _{ms}	DMIN ₁	DMIN ₂	RMPX	CNSC	Артикул	DCON _{ms}	LF	WF
	15	C6	-	-	27°	3	C6-DDMNR/L.120.33.15-IC	63,0	120,0	33,0
BAR	NM	KG	MIID							
10	3,9	2,12	DNMG 1506							

N – нейтральное исполнение
R – правое исполнение
L – левое исполнение

Резцовые головки для точения

Закрепление пластин прижимом повышенной жесткости. CAPTO – внутренний подвод СОЖ



	Insert size	CZC _{ms}	DMIN ₁	DMIN ₂	RMPX	CNSC	Артикул	DCON _{ms}	LF	WF
	15	C6	110,0	190,0	27°	3	C6-DDJNR/L.065.45.15-IC	63,0	65,0	45,0
BAR	NM	KG	MIID							
10	3,9	1,18	DNMG 1506							

N – нейтральное исполнение
R – правое исполнение
L – левое исполнение

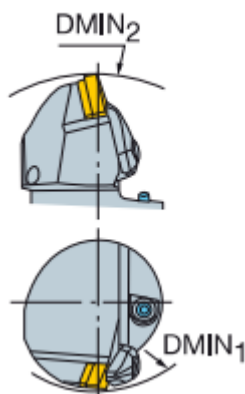
ТОЧЕНИЕ

Резцовые головки для точения

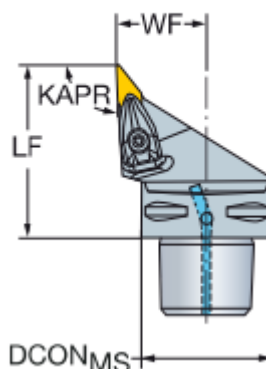
Закрепление пластин прижимом повышенной жесткости. CAPTO – внутренний подвод СОЖ



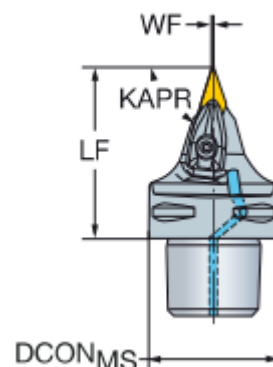
KAPR

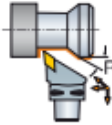


Cx-DVJNR/L
93.0°



Cx-DVVNN
72.5°



	Insert size	CZC _{ms}	DMIN ₁	DMIN ₂	RMPX	CNSC	Артикул	DCON _{ms}	LF	WF
	16	C6	81,0	190,0	50°	3	C6-DVJNR/L.065.45.16-IC	63,0	65,0	45,0
BAR	NM	KG	MIID							
10	3,0	1,13	VNMG 1604							

N – нейтральное исполнение

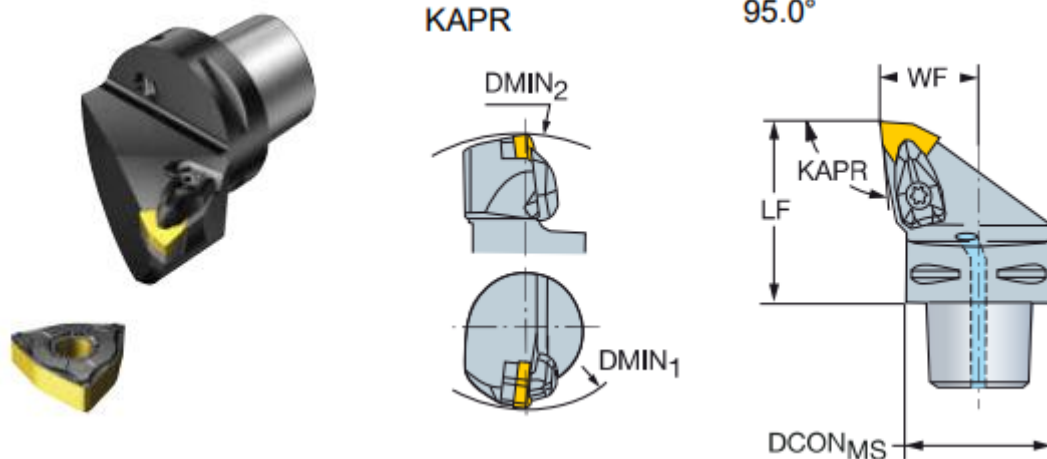
R – правое исполнение

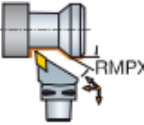
L – левое исполнение

ТОЧЕНИЕ

Резцовые головки для точения

Закрепление пластин прижимом повышенной жесткости. CAPTO – внутренний подвод СОЖ



	Insert size	CZC _{ms}	DMIN ₁	DMIN ₂	RMPX	CNSC	Артикул	DCON _{ms}	LF	WF
	08	C6	110,0	190,0	-	3	C6-DWLNR/L.065.45.08-IC	63,0	65,0	45,0
BAR	NM	KG	MIID							
10	3,9	1,34	WNMG 0804							

N – нейтральное исполнение

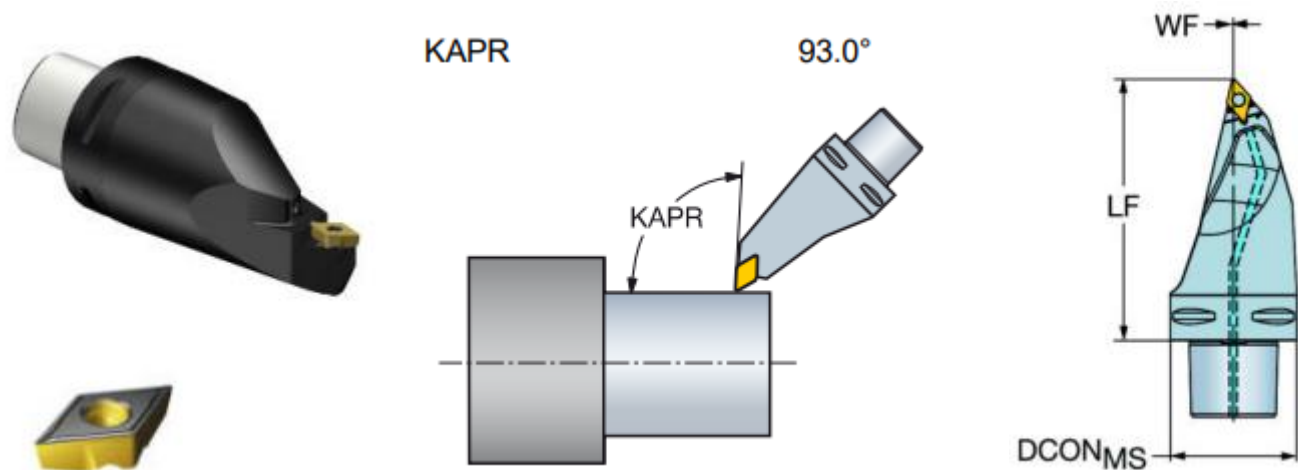
R – правое исполнение

L – левое исполнение

ТОЧЕНИЕ

Резцовые головки PR для точения

Закрепление пластин винтом. CAPTO – внутренний подвод СОЖ



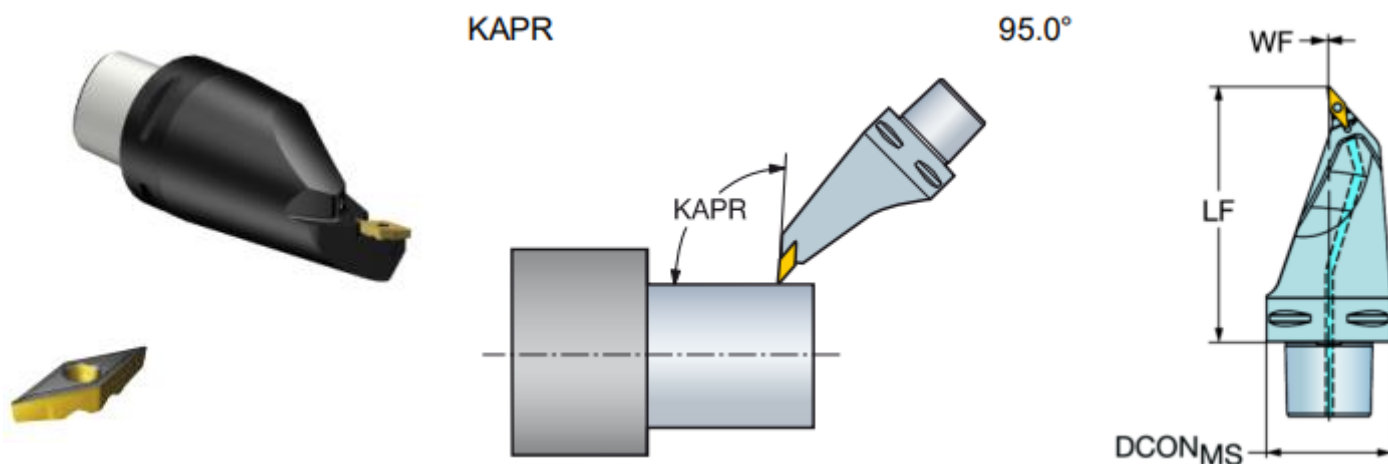
	Insert size	CZC _{ms}	DMIN ₁	DMIN ₂	RMPX	CNSC	Артикул	DCON _{ms}	LF	WF
	13	C6	-	-	30°	3	C6-PR-D13MCR/L.130.0.13-IC	63,0	130,0	0,0
BAR	NM	KG	MIID							
150	3	2,09	PR-DC1308							

N – нейтральное исполнение
R – правое исполнение
L – левое исполнение

ТОЧЕНИЕ

Резцовые головки PR для точения

Закрепление пластин винтом. CAPTO – внутренний подвод СОЖ

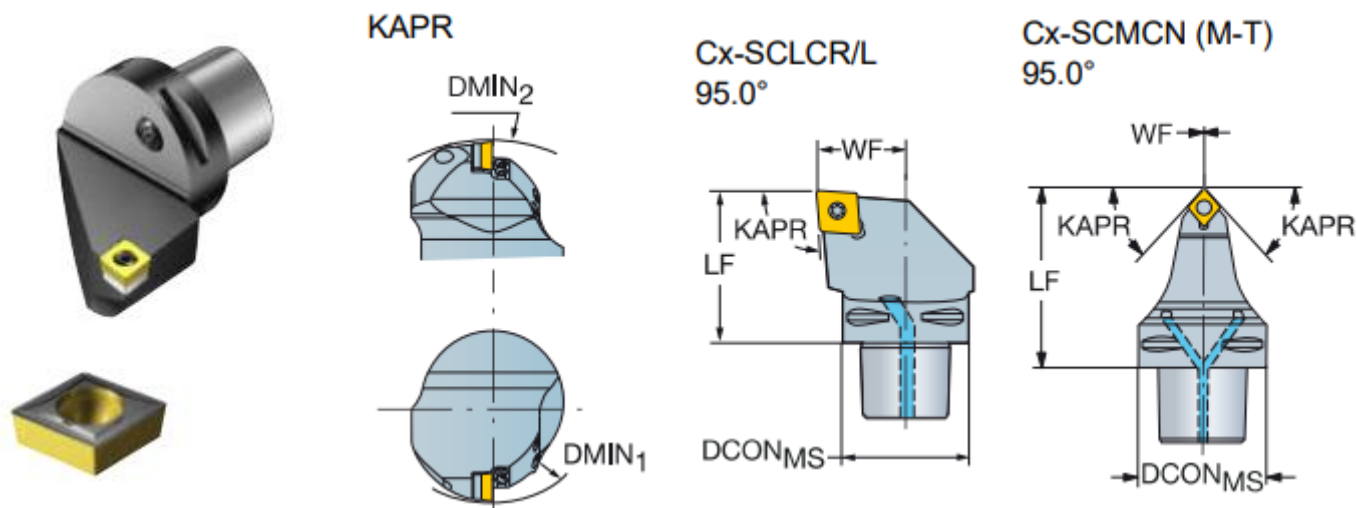


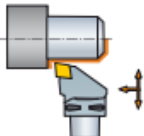
	Insert size	CZC _{ms}	DMIN ₁	DMIN ₂	RMPX	CNSC	Артикул	DCON _{ms}	LF	WF
	13	C6	-	-	50°	3	C6-PR-V13MBR/L.130.0.13-IC	63,0	130,0	0,0
BAR	NM	KG	MIID							
150	2	1,99	PR-VB1308							

N – нейтральное исполнение
R – правое исполнение
L – левое исполнение

Резцовые головки для точения

Закрепление пластин винтом. CAPTO – внутренний подвод СОЖ



	Insert size	CZC _{ms}	DMIN ₁	DMIN ₂	RMPX	CNSC	Артикул	DCON _{ms}	LF	WF
	12	C6	125,0	190,0	-	3	C6-SCLCR/L.065.45.12-IC	63,0	65,0	45,0
BAR	NM	KG	MIID							
10	3	1,49	CCMT 1204							

N – нейтральное исполнение

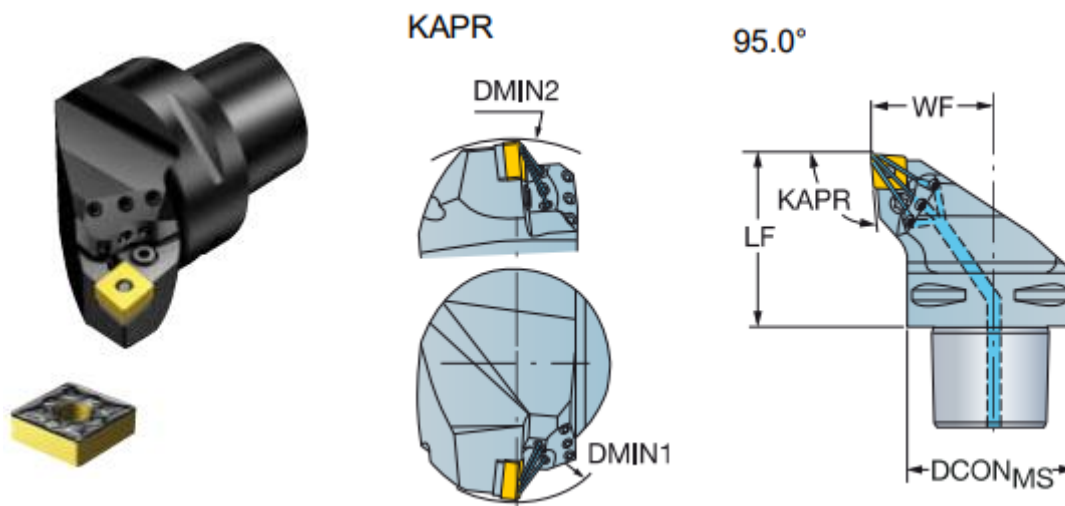
R – правое исполнение

L – левое исполнение

ТОЧЕНИЕ

Резцовые головки для точения

Закрепление пластин прижимом. CAPTO – высокоточная подача СОЖ



	Insert size	CZC _{ms}	DMIN ₁	DMIN ₂	RMPX	CNSC	Артикул	DCON _{ms}	LF	WF
	16	C6	110,0	195,0	-	3	C6-PCLNR/L.065.45.16-IC	63,0	65,0	45,0
BAR	NM	KG	MIID							
150	5	1,36	CNMG 1606							

N – нейтральное исполнение

R – правое исполнение

L – левое исполнение

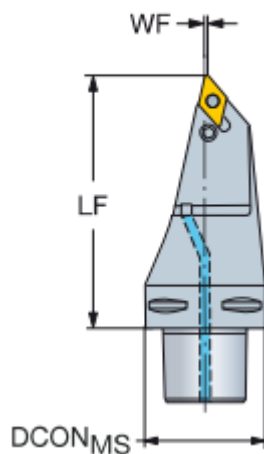
ТОЧЕНИЕ

Резцовые головки для точения

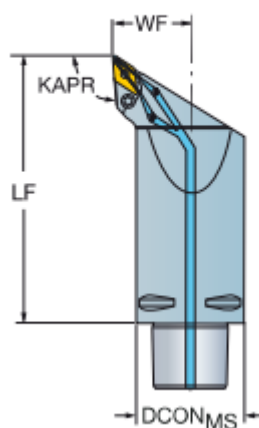
Закрепление пластин прижимом. CAPTO – высокоточная подача СОЖ



Cx-PDMNR/L..HP
48.0°



Cx-PDJNR/L..HP (M-T)
93.0°



	Insert size	CZC _{ms}	DMIN ₁	DMIN ₂	RMPX	CNSC	Артикул	DCON _{ms}	LF	WF
	16	C6	-	-	27°	3	C6-PDJNR/L.165.45.15-IC2	63,0	165,0	45,0
BAR	NM	KG	MIID							
150	5	3,88	DNMG 1506							

N – нейтральное исполнение

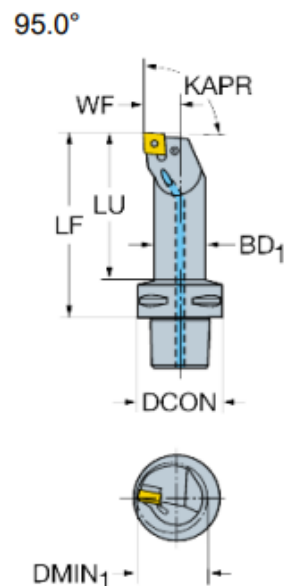
R – правое исполнение

L – левое исполнение

ТОЧЕНИЕ

Резцовые головки для точения

Закрепление пластин прижимом. CAPTO – внутренний подвод СОЖ



	Insert size	CZC _{ms}	DMIN ₁	LU	RMPX	CNSC	Артикул	DCON _{ms}	LF	WF
	12	C6	32,0	67,5	-	3	C6-PCLNR/L.100.17.12-IC	63,0	100,0	17,0
BAR	NM	KG	MIID							
70	5	1,03	CNMG 1204							

N – нейтральное исполнение

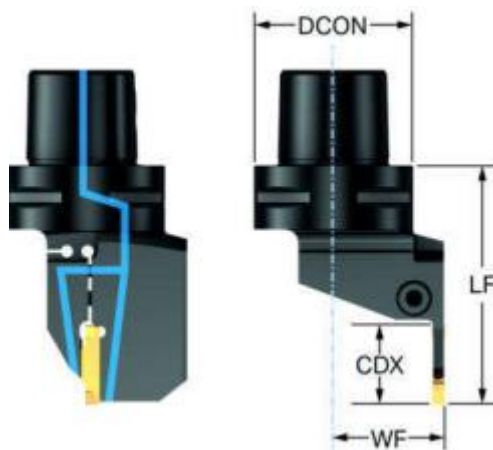
R – правое исполнение

L – левое исполнение

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК

Резцовые головки для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом. CAPTO – внутренний подвод СОЖ



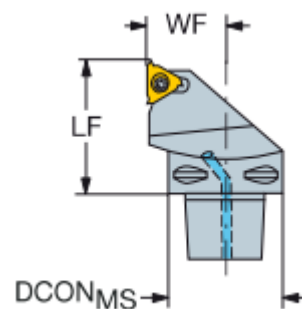
	Insert size	CZC _{ms}	CDX	CNSC	Артикул	DCON _{ms}	LF	WF
	-	C6	13,0	3	C6-GAHR.065.45.13-IC	63,0	65,0	45,0
BAR	NM	KG						
10	4	1,14						

N – нейтральное исполнение
R – правое исполнение
L – левое исполнение

ТОЧЕНИЕ РЕЗЬБЫ

Резцовые головки для точения резьбы

Закрепление пластин винтом. CAPTO – внутренний подвод СОЖ



	Insert size	CZC _{ms}	DMIN ₁	DMIN ₂	THCA	CNSC	Артикул	DCON _{ms}	LF	WF
	12	C6	-	-	1°	3	C6-TH.065.45.16EL-IC	63,0	65,0	17,0
BAR	NM	KG	MIID							
10	3	1,29	-							

N – нейтральное исполнение

R – правое исполнение

L – левое исполнение

ТОЧЕНИЕ РЕЗЬБЫ

Резцовые головки для точения резьбы

Закрепление пластин винтом. CAPTO – внутренний подвод СОЖ

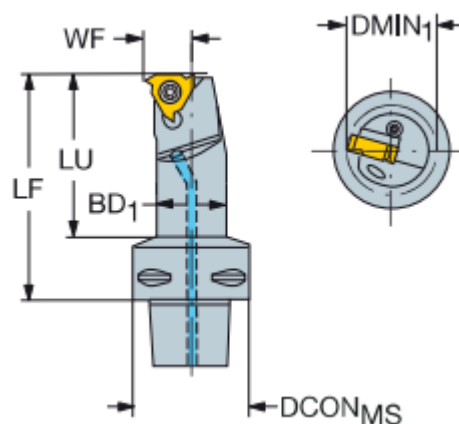


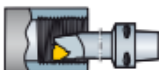
THCA



PDY

PDX

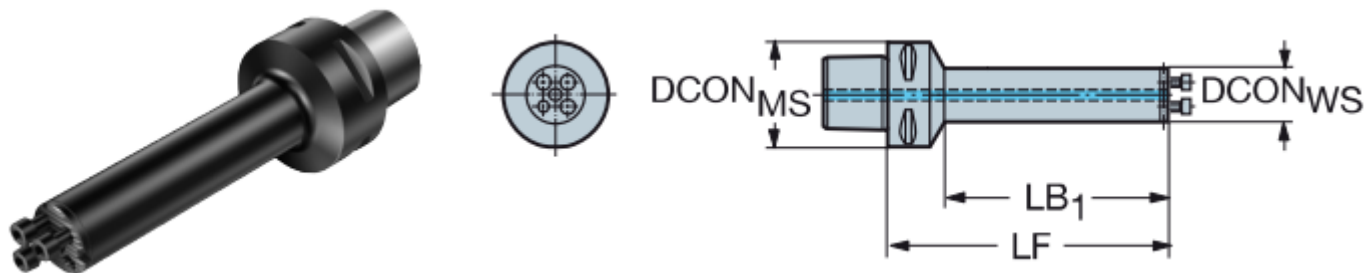


	Insert size	CZC _{ms}	DMIN ₁	LU	THCA	CNSC	Артикул	DCON _{ms}	BD	LF	WF
	16	C6	32,0	48,0	1°	3	C6-TH.075.17.16IR-IC	63,0	25,0	75,0	17,0
	22	C6	50,0	80,0	1°	3	C6-TH.105.27.22IL-IC	63,0	40,0	105,0	26,9
BAR	NM	KG									
10	3	1,29									
10	5	1,53									

N – нейтральное исполнение

R – правое исполнение

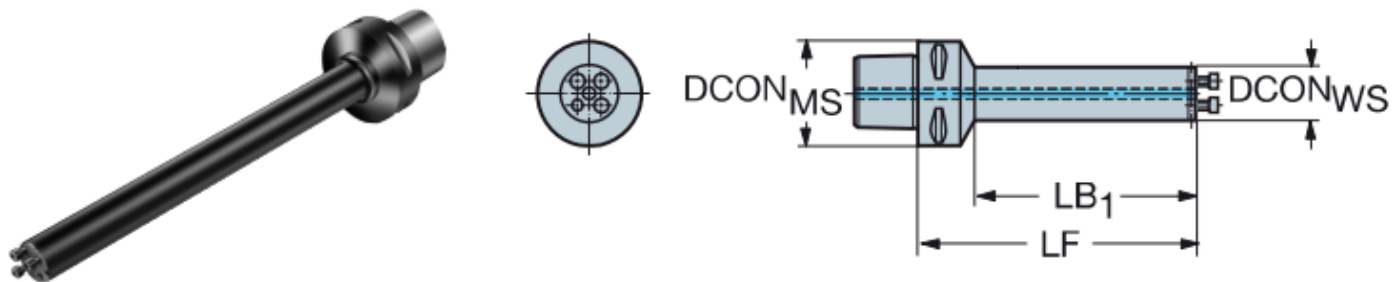
L – левое исполнение

Антивибрационные расточные оправки CAPTO для резцовых головок


CZC _{ms}	CZC _{ws}	CNSC	CXSC	Артикул	DCON _{ms}	DCON _{ws}	LB ₁	LF	BAR	NM	KG
C6	16	3	3	C6-UTA.088.16-IC	63,0	16,0	58,5	88,0	70	2,0	1,0
C6	20	3	3	C6-UTA.108.20-IC	63,0	20,0	78,5	108,0	70	2,8	1,0
C6	25	3	3	C6-UTA.132.25-IC	63,0	25,0	103,0	132,0	70	3,7	1,5
C6	32	3	1	C6-UTA.159.32-IC	63,0	32,0	129,8	159,0	70	8,8	1,8
C6	32	3	1	C6-UTA.288.32-IC	63,0	32,0	257,8	288,0	70	8,8	2,7
C6	40	3	1	C6-UTA.198.40-IC	63,0	40,0	169,4	198,0	70	17,0	2,6

Антивибрационные расточные оправки CAPTO для резцовых головок

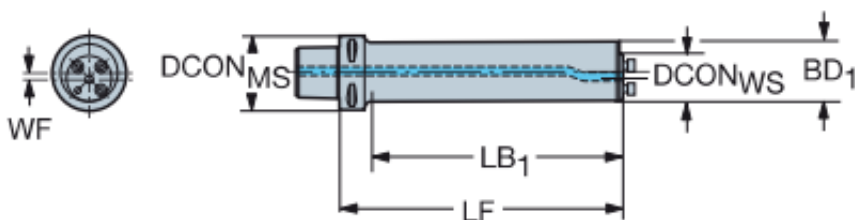
Усиленные твердосплавными кольцами



CZC _{ms}	CZC _{ws}	CNSC	CXSC	Артикул	DCON _{ms}	DCON _{ws}	LB ₁	LF	BAR	NM	KG
C6	25	3	3	C6-UTA.280.25-IC	63,0	25,0	245,0	280,0	70	3,7	2,0

Антивибрационные расточные оправки CAPTO для резцовых головок

Усиленные твердосплавными кольцами



CZC _{ms}	CZC _{ws}	CNSC	CXSC	Артикул	DCON _{ms}	DCON _{ws}	BD ₁	LB ₁	LF	WF	BAR	NM	KG
C6	40	3	1	C6-UTA1.247.40R/L-IC	63,0	40,0	50,0	222,0	247,0	5,0	70	17,0	4,2
C6	40	3	1	C6-UTA1.468.40R/L-IC	63,0	40,0	50,0	440,0	468,0	5,0	70	17,0	7,4

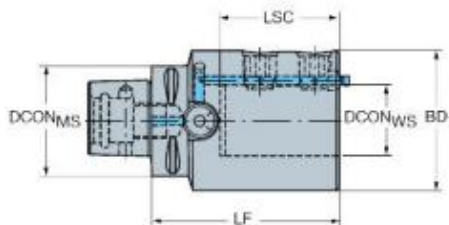
N – нейтральное исполнение

R – правое исполнение

L – левое исполнение

Адаптеры CAPTO для расточных оправок

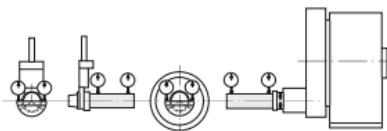
С цилиндрическим хвостовиком



CZC _{ms}	CZC _{ws}	CNSC	CXSC	Артикул	DCON _{ms}	DCON _{ws}	LSC	LF	LB ₁	BD ₁	BAR	KG
C6	25	3	1	C6-CS25.098-IC	63,0	25,0	60	98,0	98,0	80,0	80	3,37
C6	40	3	1	C6-CS40.112-IC	63,0	40,0	71	112,0	112,0	80,0	80	3,37

Эталонные оправки

Проверка положения захвата Ориентация шпинделя



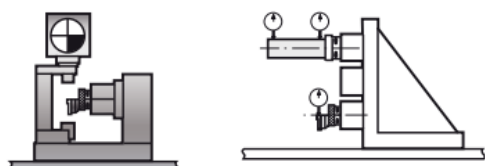
Высокая точность, обеспечиваемая соединением Capto, теряет всякий смысл, если не выдержано относительное положение основных поверхностей станка и оснастки, влияющих на точность технологического процесса в целом.

Поэтому мы предлагаем эталонные оправки, позволяющие выверить необходимые параметры, наиболее важными из которых являются следующие:

- Положение оси держателя
- Ориентация шпинделя
- Положение захвата инструмента

- I1). Используйте приспособление для настройки с индикатором.
- Крепежное приспособление

Проверка параллельности
оси базовой поверхности



Предварительная установка инструмента Проверка положения базовых поверхностей под инструмент в магазине станка

Осевая эталонная оправка

Эталоны НМ.11

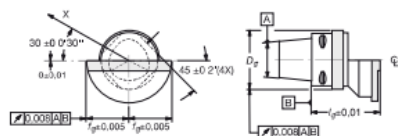


Размер соединения	Артикул	f_{α}	L_z
C6	C6-НМ.11	45	315

Комбинированная эталонная оправка

Эталоны НМ.01

Трёхгранник Канавки под захваты



Размер соединения	Артикул	f_{α}	L_z	D_z
C6	C6-НМ.01	45	65	65

TOOLHOLDERS DIN ISO 26623-1

POLYGONAL FACE MILL HOLDER



Артикул	Хвостовик	D1	D	d	L	L1	G6,3
C4-32-16	C4	40	32	16	32	17	*
C4-25-22	C4	40	40	22	25	19	*
C5-60-22	C5	50	48	22	60	19	*
C5-60-27	C5	50	58	27	60	21	*
C6-40-16	C6	63	32	16	40	17	*
C6-63-16	C6	63	38	16	63	17	*
C6-25-22	C6	63	55	22	25	19	*
C6-100-22	C6	63	48	22	100	19	*
C6-25-27	C6	63	63	27	25	21	*
C6-100-27	C6	63	58	27	100	21	*
C6-25-32	C6	63	63	32	25	24	*
C6-100-32	C6	63	63	32	100	24	*
C6-100-40	C6	63	70	40	100	27	*
C8-30-27	C8	80	65	27	30	21	*
C8-30-32	C8	80	79	32	30	24	*
C8-30-40	C8	80	80	40	30	27	*

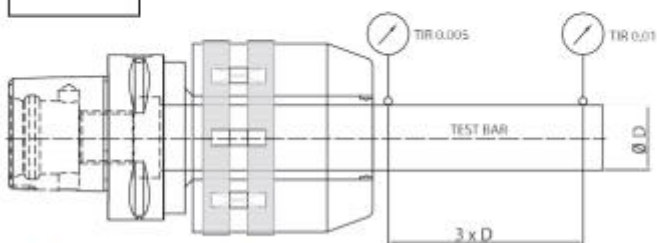
d	CROSS SCREW	CROSS SCREW ON ENQUIRY	DOG A	SCREW A	DOG B	SCREW B
						
16	S-107003	S-107013	D-202280	S-101004	D-20214	S-101002
22	S-107004	S-107014	D-202250	S-101011	D-20215	S-101010
27	S-107005	S-107015	D-202270	S-101018	D-20216	S-101017
32	S-107006	S-107016	D-202630	S-101029	D-20217	S-101027
40	S-107007	S-107017	D-202710	S-101029	D-20218	S-101028

TOOLHOLDERS DIN ISO 26623-1

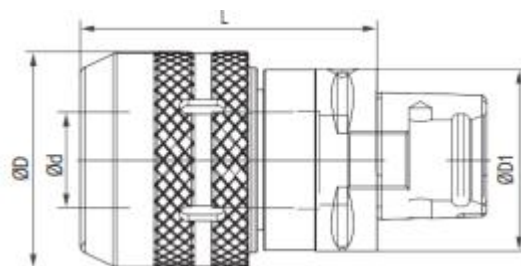
POLYGONAL MILLING CHUCK



Accessories



SUPPLIED WITH WRENCH



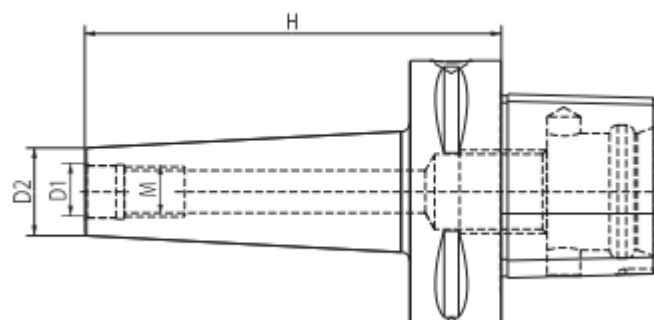
Артикул	Хвостовик	D1	D	d	L	G6,3
C5-75-C2	C5	50	54	20	7	*
C6-80-C2	C6	63	54	20	80	*
C6-100-C3	C6	63	72	32	100	*

TOOLHOLDERS DIN ISO 26623-1

MILLING CUTTER ARBORS FOR SCREW-ON TYPE MILLING CUTTERS



Артикул	Хвостовик	M	D1	D2	H
C6-90-M10	C6	M10	10,5	18	90
C6-100-M12	C6	M12	12,5	21	100
C6-100-M16	C6	M16	17	29	100

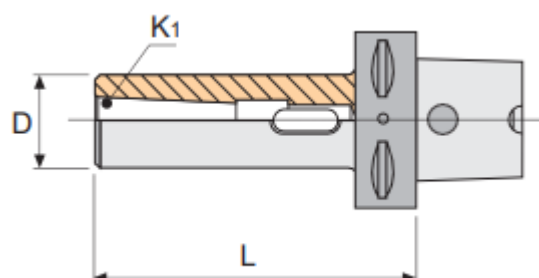


TOOLHOLDERS DIN ISO 26623-1

POLYGONAL EXTENSION

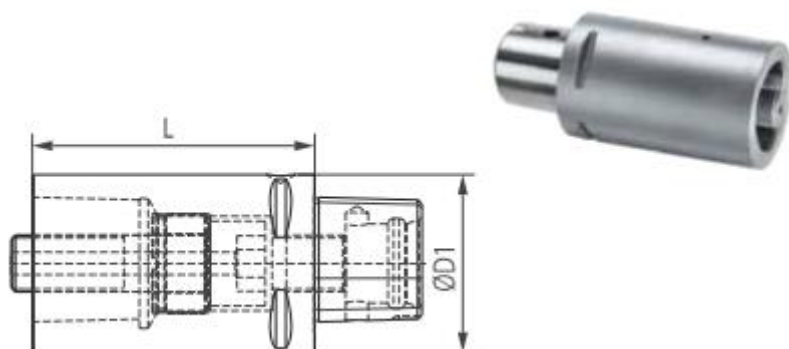


Артикул	Хвостовик	D1	A	L	G6,3
C5-110-CM2P	C5	32	MK2	110	*
C5-130-CM3P	C5	40	MK3	130	*
C6-110-CM2P	C6	32	MK2	110	*
C6-130-CM3P	C6	40	MK3	130	*
C6-150-CM4P	C6	52	MK4	150	*



TOOLHOLDERS DIN ISO 26623-1

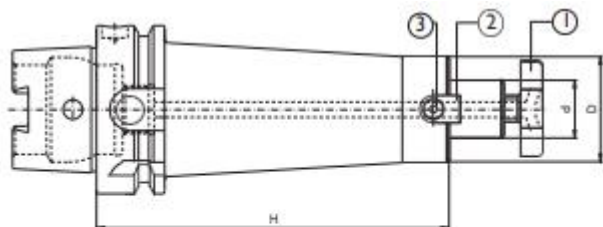
POLYGONAL EXTENSION



Артикул	Хвостовик	D1	L
C3-60-C3	C3	32	60
C4-40-C4	C4	40	40
C4-60-C4	C4	40	60
C4-80-C4	C4	40	80
C5-50-C5	C5	50	50
C5-80-C5	C5	50	80
C5-100-C5	C5	50	100
C6-60-C6	C6	63	60
C6-100-C6	C6	63	100
C6-140-C6	C6	63	140
C8-65-C8	C8	80	65
C8-100-C8	C8	80	100

HSK TOOLHOLDER AND ACCESSORIES DIN 69893 A+C - ISO 3937

FACE MILL HOLDERS-TENONS DRIVE



Accessories

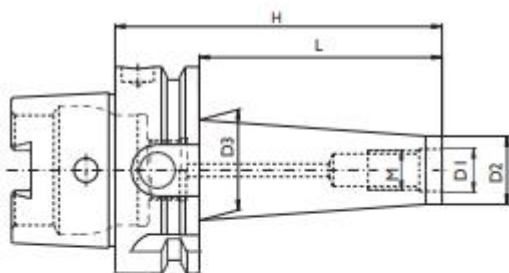


Артикул	Хвостовик	H	d	D	D3	G6,3
KTH1-71791	63	100	16	38	40	*
KTH1-71792	63	100	22	48	-	*
KTH1-71793	63	100	27	58	-	*
KTH1-71794	63	100	32	78	-	*
KTH1-71717	63	160	16	32	38	*
KTH1-71718	63	160	22	40	48	*
KTH1-71719	63	160	27	48	50	*
KTH1-71720	63	160	32	58	-	*
KTH1-71797	100	100	22	48	50	*
KTH1-71798	100	100	27	58	60	*
KTH1-71799	100	100	32	78	80	*
KTH1.1-71701	100	100	40	88	-	*
KTH1-71722	100	160	16	32	42	*
KTH1-71723	100	160	22	40	50	*
KTH1-71724	100	160	27	48	68	*
KTH1-71725	100	160	32	58	76	*
KTH1-71726	100	160	40	70	84	*
KTH1.1-71793	125	100	22	48	50	*
KTH1.1-71794	125	100	27	58	63	*
KTH1.1-71795	125	100	32	78	80	*
KTH1.1-71796	125	100	40	88	-	*
KTH1.1-71797	125	160	22	40	50	*
KTH1.1-71798	125	160	27	48	63	*
KTH1.1-71799	125	160	32	58	80	*
KTH1-91701	125	160	40	70	88	*

d	CROSS SCREW	CROSS SCREW ON ENQUIRY	DOG H100	SCREW H100	DOG H160	SCREW H160	SCREW B
							
16	S-107003	S-107013	D-202280	S-101004	D-202140	D-202140	W-13002
22	S-107004	S-107014	D-202250	S-101011	D-202150	S-101010	W-13003
27	S-107005	S-107015	D-202270	S-101018	D-202160	S-101017	W-13004
32	S-107006	S-107016	D-202630	S-101029	D-202170	S-101027	W-13005
40	S-107007	S-107017	D-202710	S-101029	D-202180	S-101028	W-13006

HSK TOOLHOLDER AND ACCESSORIES DIN 69893 A+C

MILLING CUTTER ARBORS FOR SCREW-ON TYPE MILLING CUTTERS



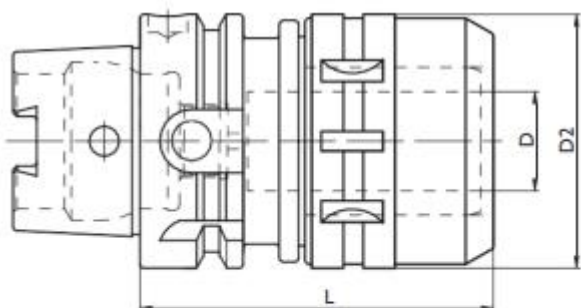
Артикул	Хвостовик	M	D1	D2	D3	H	L	G2,5
КТН2-81779	63	M8	8,5	13	23	76	50	*
КТН2-81790	63	M10	10,5	18	23	76	50	*
КТН2-81782	63	M10	10,5	18	28	101	75	*
КТН2-81783	63	M10	10,5	18	28	126	100	*
КТН2-81784	63	M12	12,5	21	24	76	50	*
КТН2-81785	63	M12	12,5	21	31	101	75	*
КТН2-81786	63	M12	12,5	21	31	126	100	*
КТН2-81787	63	M16	17	29	34	76	50	*
КТН2-81788	63	M16	17	29	34	101	75	*
КТН2-81789	63	M16	17	29	36	126	100	*



HIGH BALANCED

HSK TOOLHOLDER AND ACCESSORIES DIN 69893 A+C

MILLING CHUCK

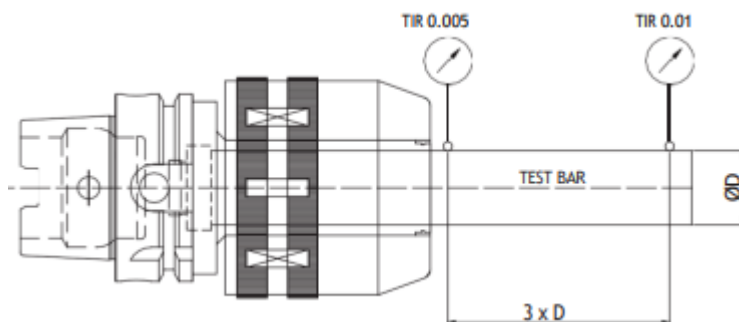


Accessories

Артикул	Хвостовик	D	D2	L	G6,3
КТН3-01701	63	20	54	105	*
КТН3-01702	63	32	72	130	*
КТН3-01705	100	20	54	110	*
КТН3-01706	100	32	72	123	*

• SUPPLIED WITH WRENCH

MILLING CHUCK (diameter)	SPECIFICATION	RUN-OUT (3xD)	CLAMPING TORQUE
C2	DIN 69893 A	0.001	980M.m (100 Kgf.m)
C3	HSK40A		3430M.m (350 Kgf.m)
-	HSK50A		-
-	HSK63A		-
-	HSK100A		-



HSK TOOLHOLDER AND ACCESSORIES DIN 69893 A+C

MILLING CHUCK KITS: 1 milling chuck + 1 collets kit + 1 wrench



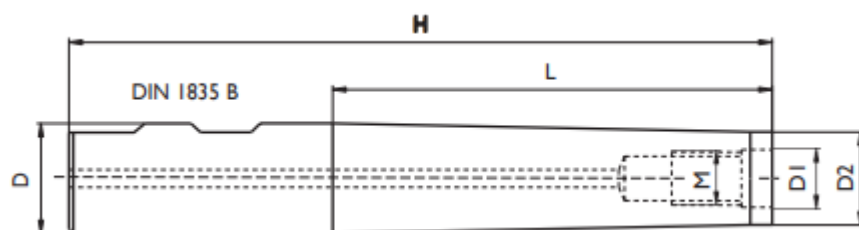
ORDER CODE	COMPOSITION
KTBOX-HSK63A-C2	N° HSK63AH105C2 + n°5 pinze K20: Ø6,8,10,12,16 + chiave N° HSK63AH105C2 + 5 collets K20: Ø6,8,10,12,16 + wrench
KTBOX-HSK63A-C3	N° HSK63AH120C3 + n°7 pinze K32: Ø6,8,10,12,16,20,25 + chiave N° HSK63AH130C3 + 7 collets K32: Ø6,8,10,12,16,20,25 + wrench

HSK TOOLHOLDER AND ACCESSORIES DIN 69893 A+C

EXTENSION FOR SCREW IN TYPE MILLS



Артикул	Хвостовик	M	D1	D2	H	L
КТН2-85201	16	M8	8,5	12,8	115	60
КТН2-85202	16	M8	8,5	12,8	160	100
КТН2-85203	20	M10	10,5	17,8	120	60
КТН2-85204	20	M10	10,5	17,8	160	100
КТН2-85205	25	M12	12,5	20,8	160	100
КТН2-85206	32	M16	17	20,8	160	100

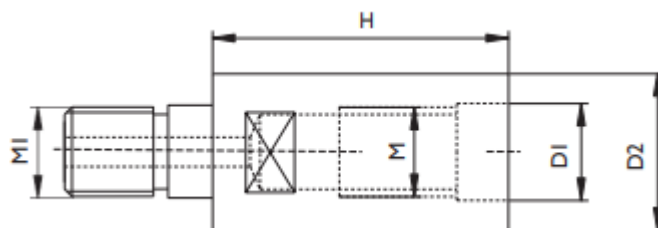


HSK TOOLHOLDER AND ACCESSORIES DIN 69893 A+C

EXTENSION FOR SCREW IN TYPE MILLS



Артикул	M	M1	D1	D2	H
КТН2-85709	M8	M8	8,5	12,8	30
КТН2-85710	M10	M10	10,5	17,8	35
КТН2-85711	M12	M12	12,5	20,8	40
КТН2-85712	M16	M16	17	28,8	40



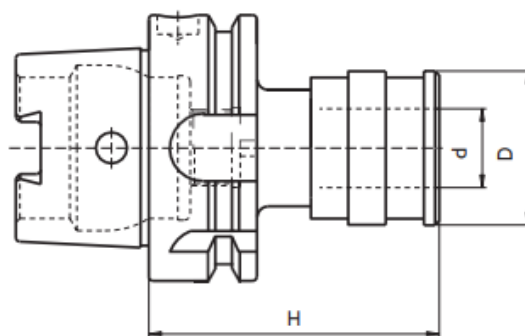
HSK TOOLHOLDER AND ACCESSORIES DIN 69893 A+C

TENSION AND COMPRESSION TAPPING HEADS



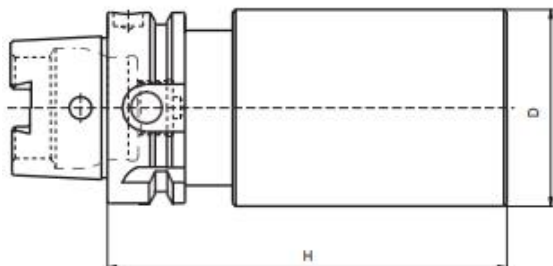
Accessories

Артикул	Хвостовик	Размер	Диапазон	PRESS.	EXT.	d	D	H
КТНТ-1063	63	1	M3-M12	7,5	7,5	19	48	72
КТНТ-2063	63	2	M6-M20	10	10	31	60	110
КТНТ-1100	100	1	M3-M12	7,5	7,5	19	48	80
КТНТ-2100	100	2	M6-M20	10	10	31	60	100
КТНТ-3100	100	3	M14-M33	17,5	17,5	48	79	144



HSK TOOLHOLDER AND ACCESSORIES DIN 69893 A+C

BLANK TOOLHOLDERS WITH SOFT SHANK HRC 26-28



Артикул	Хвостовик	H	D
КТН2-11712	32	150	35
КТН2-11701	40	150	40
КТН2-11702	40	200	52
КТН2-11703	50	200	52
КТН2-11704	50	200	63
КТН2-11783	63	160	63
КТН2-11705	63	250	63
КТН2-11784	63	160	80
КТН2-11706	63	250	80
КТН2-11709	100	200	63
КТН2-11710	100	250	80
КТН2-11711	100	300	90

HSK TOOLHOLDER AND ACCESSORIES DIN 69893 A+C

ASSEMBLY SUPPORTS

It is very useful for all assembly and disassembly operations of the tools on the toolholders, either in horizontal or in vertical position. This process is carried out without any risk to damage casually the tool or the toolholder. It is a very simple system suitable for HSK toolholders.



Артикул	HSK
KTAS-32150	A+C 32
KTAS-32250	A+C 40
KTAS-32350	A+C 50
KTAS-32450	A+C 63
KTAS-32650	A+C 100
KTAS-32260	B+D 40
KTAS-32360	B+D 50
KTAS-32460	B+D 63
KTAS-32660	B+D 100
KTAS-32270	E40, F40
KTAS-32370	E50, F50
KTAS-32470	E63, F63

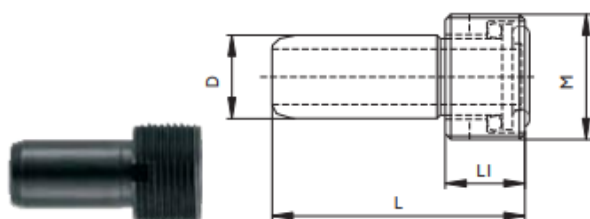
ASSEMBLY SUPPORTS ECONOMIC VERSION

ECONOMIC VERSION



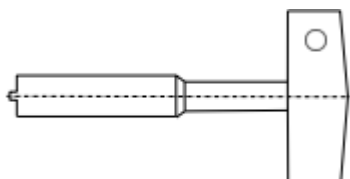
Артикул	HSK
KTAS1-30001	HSK 63A-C-D-E
KTAS1-30002	HSK 100A-C-D-E

COOLANT SUPPLY UNIT

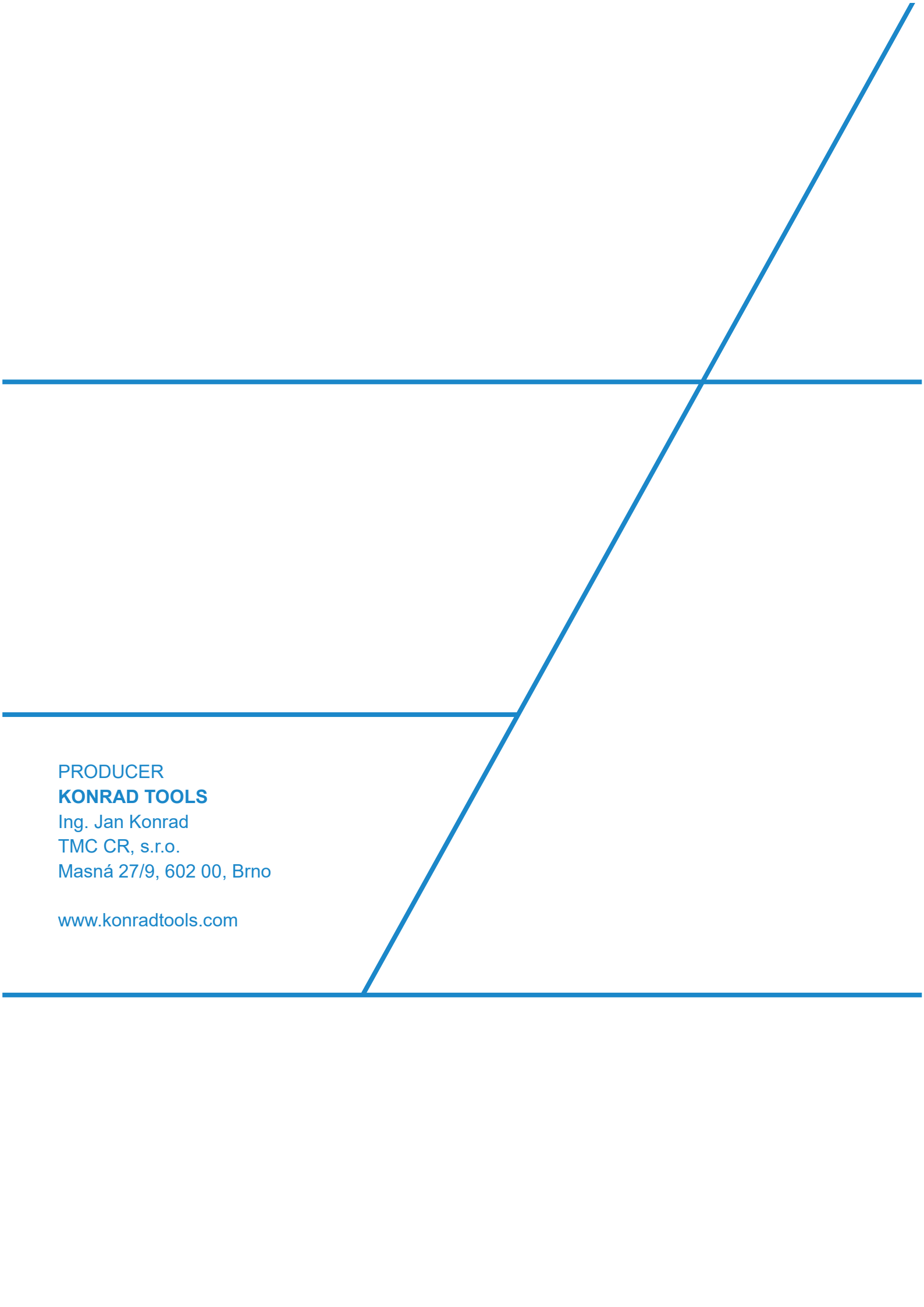


Артикул	HSK	M	D	L	L1
KTCT-016010	A+C32,B+D40	M10x1	6	26	5,5
KTCT-016020	A+C40,B+D50,E40,F50	M12x1	8	29,3	7,5
KTCT-016030	A+C50,B+D63,E50,F63	M16x1	10	33	9,5
KTCT-016040	A+C63,E63	M18x1	12	36,6	11,5
KTCT-016050	B+D100-80A	M20x1,5	14	40	13,5
KTCT-016060	A+C100	M24x1,5	16	44	15,5

KEY FOR COOLANT SUPPLY UNIT



Артикул	HSK
КТК-204022	40
КТК-204023	50
КТК-204024	63
КТК-204025	100



PRODUCER
KONRAD TOOLS
Ing. Jan Konrad
TMC CR, s.r.o.
Masná 27/9, 602 00, Brno

www.konradtools.com